

JBC

The Soldering Co.

325 °C

ALE

自动送锡焊台

ALE 自动送锡焊台

仅需单手操作的出色焊接方案。

直观的菜单和界面

人性化界面方便您设定和自定义焊台、进料器和工具设置，助您提高焊接过程的效率。

3种工作模式可供选择，可提升操作员的工作效率：

持续模式 - 操作员可以手动控制选定速度下的送锡量。

非持续模式 - 操作员可以设定每次按下工具上的按钮时自动分配的送锡速度和长度。

编程模式 - 操作员可以自定义多达5个程序，每个程序包含3个不同步骤，从而实现更灵活高效的焊接过程。

导管套件

提供含或不含锡丝穿孔两种型号。穿孔工艺可以实现更好的助焊剂流动和排气，避免焊接时焊料和助焊剂飞溅。



规格

型号 - 电压 (交流) / 保险丝	ALE-910VA - 100 V ALE-110VA - 120 V ALE-210VA - 230 V
温度可选范围	90 °C 至 450 °C / 190 °F 至 840 °F
工作温度范围	10 °C 至 50 °C / 50 °F 至 122 °F
最高输出功率值	150 W - 23.5 V

连接口	USB - B
焊嘴接地电阻	<2 Ω
焊嘴接地电压	<2 mV RMS
等电位接合	连接至 EPA
符合 CE 标准。ESD 防护。	

锡丝
该焊台支持重达 2 kg/4.40 lb (DIN 100) 的锡丝卷。



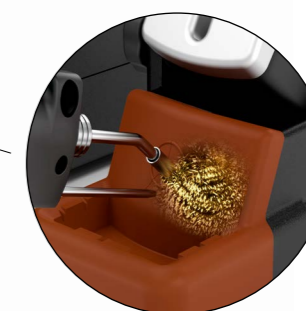
烙铁头快换座及支架

烙铁头快换座有助于快速安全地更换烙铁头，从而节省时间并提高生产率。烙铁头支架可最多放置四支烙铁头。

智能热管理

该焊台包含睡眠模式和休眠模式，当工具放置在工具架上时，焊嘴温度便会降低。

因此，与其他品牌相比，JBC 焊嘴的使用寿命可延长多达 5 倍。



焊嘴清洁系统

支架上集成焊嘴清洁座并配有防溅膜，可防止焊料颗粒飞溅并保持工作区域清洁。

清洁系统功能非常完善，您可以根据需要从两种安全的清洁方法中进行选择：金属清洁球与清洁海绵。

兼容锡丝卷	重量 - 高达 2 Kg / 4.4 lb 直径 - 最大 100 mm / 3.94 in 高度 - 最高 100 mm / 3.94 in
锡丝直径	0.38 - 1.8 mm / 0.015 - 0.073 in
最大锡丝长度	250 mm/s / 4.72 in/s
最大送锡速度	50 mm/s / 4.72 in/s

ALE250 自动送锡手柄

非常适合重复焊点要求焊锡量一致的焊接作业。

控制按钮

只需按下一个按钮，该工具就会自动送入焊台中设定的精确锡丝量。

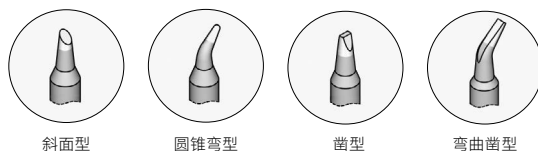


GALE10V 导管套件

该工具兼容 0.38 mm/0.015 in 到 1.80 mm/0.073 in 尺寸的锡丝。

烙铁头系列

ALE250 自动送锡手柄专用于 C250 烙铁头系列，提供直型或弯型焊嘴，以满足您的工作需求。



ALE250 导管套件



含锡丝穿孔的型号

型号	锡丝直径
GALE08V	0.8 mm/0.032 in
GALE10V	1.0 mm/0.040 in
GALE12V	1.2 mm/0.047 in
GALE15V	1.5 mm/0.059 in
GALE16V	1.6 mm/0.063 in

不含锡丝穿孔的型号

型号	锡丝直径
GALE04D	0.38 - 0.40 mm/0.015 - 0.016 in
GALE05D	0.46 - 0.56 mm/0.018 - 0.022 in
GALE06D	0.60 - 0.64 mm/0.023 - 0.025 in
GALE07D	0.70 - 0.78 mm/0.028 - 0.031 in
GALE08D	0.80 - 0.82 mm/0.032 - 0.033 in
GALE10D	0.90 - 1.10 mm/0.036 - 0.044 in
GALE12D	1.14 - 1.27 mm/0.045 - 0.051 in
GALE15D	1.50 - 1.57 mm/0.060 - 0.063 in
GALE16D	1.60 - 1.63 mm/0.063 - 0.065 in
GALE18D	1.80 mm/0.073 in

