

JBC

The Soldering Co.



CDE

首个配备焊接辅助系统的焊台

焊接辅助系统可提供相关数据，助力实现高质量焊接

第一个可测量焊接过程中的能量输出的系统

此系统可将所有的新焊点与预存的焊接基准相比较。此功能可向操作员提供反馈，显示用于评估焊接质量情况的百分比。

除此之外，借助该系统，该焊台非常适合用来提高操作员的焊接水平。

0-60%

61-100%

提高焊接质量，提升焊接技能

1. 配置

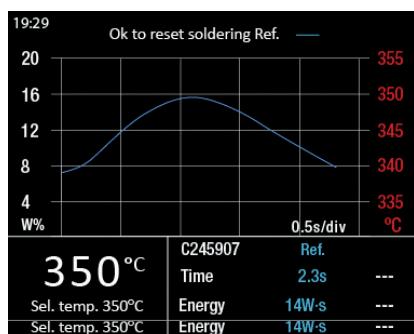
设置合适的焊接配置，以获得最佳的焊接质量。

2. 选择烙铁头

选择所使用的烙铁头后，焊台将设置适当的内部配置。

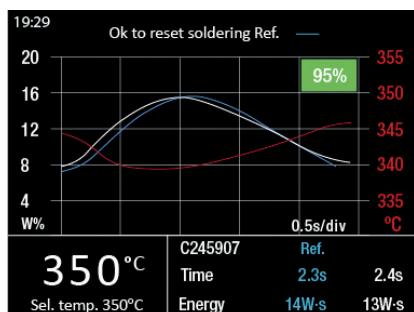
3. 执行

焊接过程需由经验丰富的操作员来执行并验证。



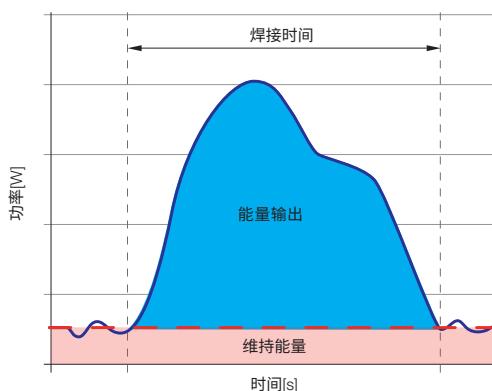
4. 实践

重复焊接焊点时，焊台会自动将其与预存的焊点相比较。



焊接过程的能量输出

要提示两个焊点是否均等，唯一的方法就是通过测量焊接过程中的能量输出和所需的时间是否相等。



焊接辅助系统支持分析手动焊接过程，并通过逐个比较焊点，从而评估焊接质量情况。

焊点信息			焊接基准
最新焊点	基准焊点	差异	1/3
选择温度	350°C	350°C	
烙铁头	C245907	C245907	
时间	2.4s	2.3s	-2%
最高温度	350°C	350°C	+0%
最低温度	335°C	340°C	-1%
能量	13W-s	14W-s	-7%
结果	95%		

CDEB 带焊接辅助系统的焊台 (随机不含烙铁头)

该焊台适用于使用T245通用型手柄的一般电子应用，非常适合SMD和要求高功率的作业。与C245系列烙铁头搭配使用。

烙铁头快换座及支架

烙铁头快换座可快速安全地更换不同形状的烙铁头，节省时间，提高生产率。烙铁头置放架可最多放置四支烙铁头。

直观的菜单和界面

更新后的用户菜单便于您轻松设置焊台和焊接参数。



焊嘴清洁系统

CDE 焊台配有带防溅膜的焊嘴清洁座，以防止焊料颗粒飞溅并保持工作区域清洁。我们最完整的焊嘴清洁系统可让您根据需要从三种安全的清洁方法中进行选择：金属清洁球、清洁海绵或金属刷。

智能加热管理

焊台集合了睡眠和休眠模式。当工具放置在工具支架上时，焊嘴温度将自动降低。因此，JBC 焊嘴的使用寿命可达其他品牌的 5 倍。

集线器

工具支架和集线器可轻易调节。作业时不受线缆约束。

通信

通过 USB 连接线将焊台与 PC 连接起来，即可控制并跟踪焊接生产过程。也可以直接连接外围设备。

- USB 连接（进行软件更新、输出数据图表，以及监控和管理焊台参数）。
- FAE 吸烟仪
- KNE 氮气套件
- 踏板

其接地保险丝和等电位连接也非常易于更换。

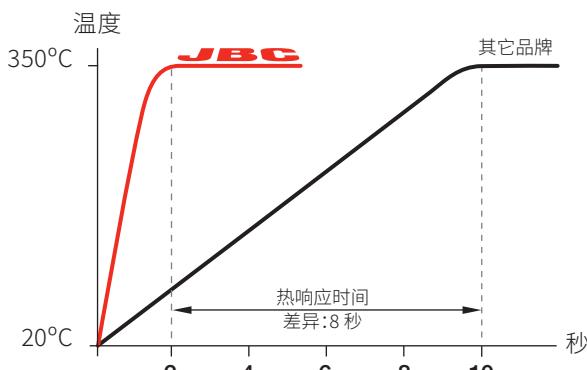


JBC 技术

最高效的 焊接系统

JBC 焊台采用其最高效的焊接系统，可快速恢复焊嘴温度。提高工作效率并让使用者在较低温度下工作。

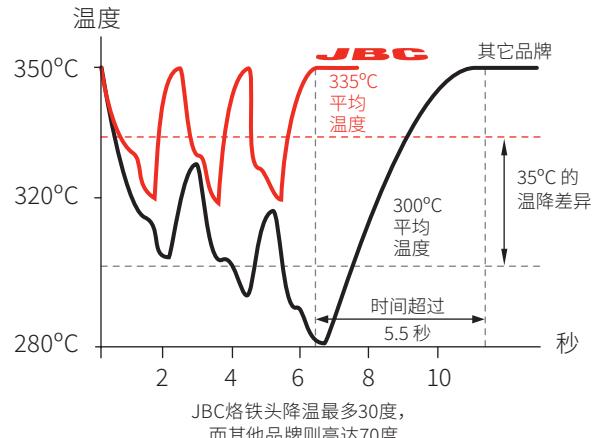
2 秒内达到 350°C



该曲线图对 JBC C210 系列烙铁头与其他品牌的同类型产品进行了对比。

高效的温度控制

下图为连续点焊三个焊点的烙铁头回温比较数据



智能 热管理

得益于支架对工具的自动检测功能，在未使用的工具时候，JBC焊台及返修工作站可进入**睡眠和休眠模式**。因此，焊嘴的使用寿命可延长至5倍。

睡眠模式

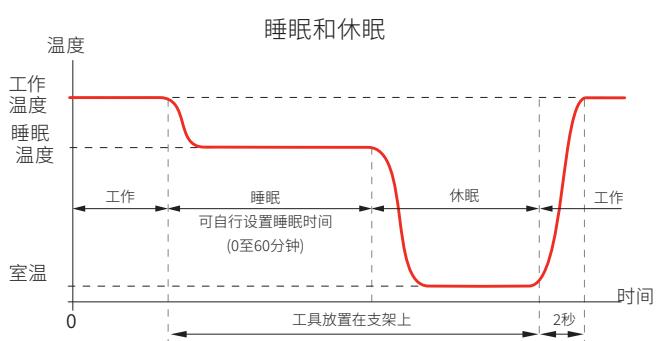
当工具置于支架时，**睡眠模式**可使焊嘴温度自动降至锡料熔点以下，以防止烙铁头铁镀层熔化。

休眠模式

当睡眠模式的设定时间到时，主机将自动进入**休眠模式**。电源将自动切断，焊嘴恢复到室温，烙铁头因而减少氧化，并降低不必要的电源损耗。

烙铁头寿命延长

使用如图所示的较低温度，焊嘴的使用寿命将成倍延长。使用**睡眠模式**可进一步降低烙铁头温度，从而将焊嘴的使用寿命延长5倍。



烙铁头的使用寿命最多延长 5 倍

