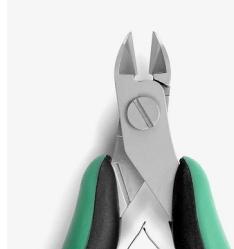
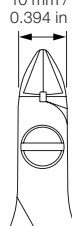
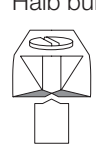
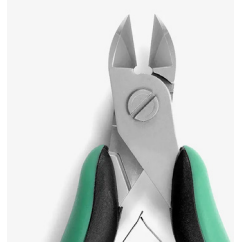
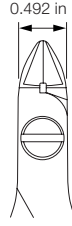
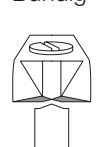
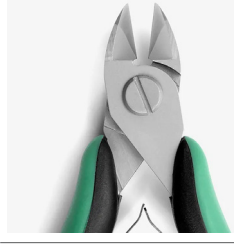
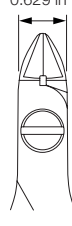
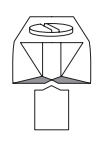
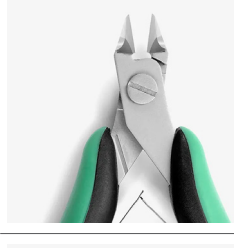
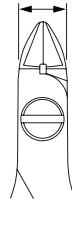
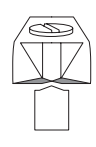
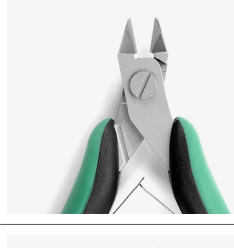
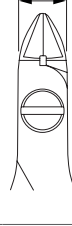
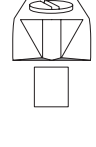
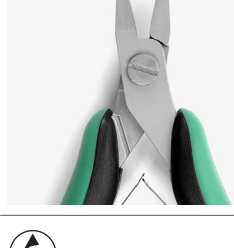
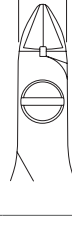
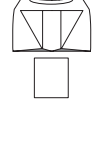


Schneidzangen-Bereich

		Schneidkapazität	Größe	Schneidkante
	HPC413 Klein oval Optimales Gleichgewicht zwischen Haltbarkeit und Zugänglichkeit.	Harte Drähte bis zu 0.03-0.6 mm / 48-23 AWG	10 mm / 0.394 in 	Halb bündig 
	HPC612 Groß oval Stark und langlebig für intensive Schneidarbeiten.	Mittlere Drähte bis zu 0.1-1.2 mm / 38-17 AWG	12.5 mm / 0.492 in 	Bündig 
	HPC813 Extra groß oval Äußerst stark und langlebig für intensive Schneidarbeiten.	Harte Drähte bis zu 0.06-1.1 mm / 42-17 AWG	16 mm / 0.629 in 	Halb bündig 
	HPC422 Klein spitz zulaufend Schlank und optimales Gleichgewicht zwischen Haltbarkeit und Zugänglichkeit.	Mittlere Drähte bis zu 0.1-1.0 mm / 38-18 AWG	10 mm / 0.394 in 	Bündig 
	HPC431 Klein spitz zulaufend und reliefgeschliffen Kleine, spitz zulaufende Kopfform für maximale Zugänglichkeit auf engem Raum.	Mittlere Drähte bis zu 0.1-0.4 mm / 38-26 AWG	10 mm / 0.394 in 	Voll bündig 
	HPC441 Klein schräg Abgewinkeltes Schneiden für maximale Zugänglichkeit und Sichtbarkeit.	Mittlere Drähte bis zu 0.1-0.6 mm / 38-23 AWG	10 mm / 0.394 in 	Voll bündig 



Drahtdefinition:
Weicher Draht: Kupfer, Aluminium, Zugfestigkeit 250 MPa
Mittelharter Draht: Edelstahl, Werkstoff 1.4301, Zugfestigkeit 800 MPa
Harter Draht: Edelstahl, Werkstoff 1.4301, Zugfestigkeit 1800 MPa

Hochpräzisions-
schneider & Pinzetten

Bessere Zugänglichkeit und Sichtbarkeit
in engen Bereichen



ESD safe

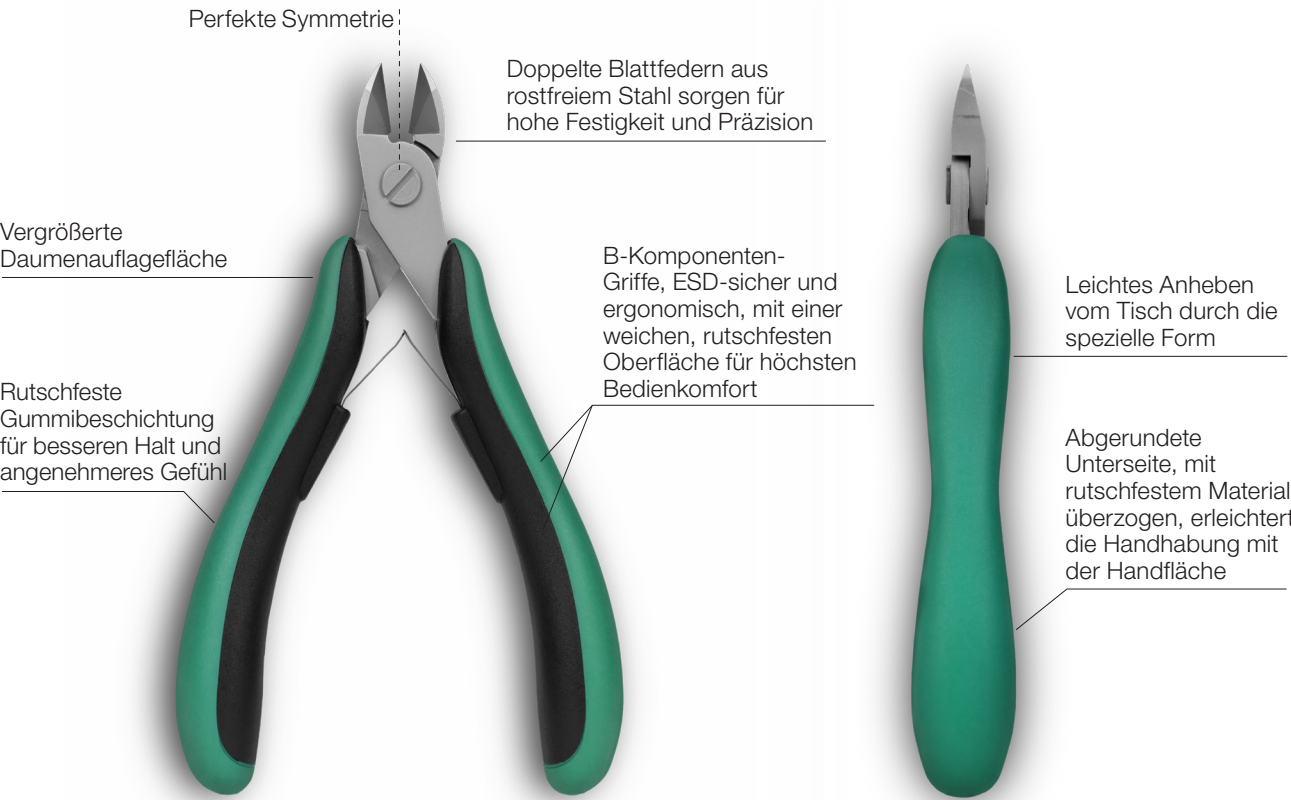
www.jbctools.com |    



0036662/1125

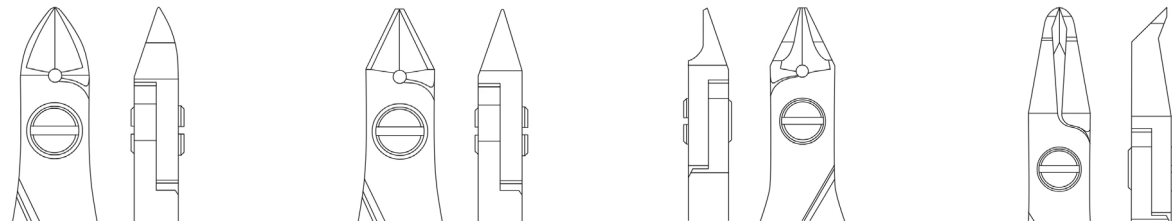
Hochpräzisionsschneider

Präzisionswerkzeuge mit ergonomischem Design, die Komfort und Kontrolle gewährleisten.



Formen

Finden Sie den perfekten Schneider für Ihre spezifischen Anforderungen.



OVAL

Kleine, robuste, schlanke Kopfform und **optimales Gleichgewicht zwischen Haltbarkeit und Zugänglichkeit.**

ZULAUFEND

Kleine, spitz zulaufende Kopfform, schlank und optimales Gleichgewicht zwischen Haltbarkeit und Zugänglichkeit.

ZULAUFEND & RELIEFGESCHLIFFEN

Kleine, spitz zulaufende Kopfform mit tiefer Ausfräsung für ein sehr flaches Profil, um **maximale Zugänglichkeit auf engem Raum zu ermöglichen.**

SCHRÄG

Abgewinkelte Schneiden für **maximale Zugänglichkeit und Sichtbarkeit** in engen Bereichen.

RUND

Geeignet für Anwendungen, bei denen ein **flaches Bauteil gehalten werden muss.**

QUADRATISCH

Geeignet für Anwendungen, bei denen ein Bauteil **fest gehalten** werden muss.

SPITZ

Geeignet für Anwendungen, bei denen ein **kleines Bauteil fest gehalten werden muss, und gleichzeitig gute Sichtbarkeit verlangt wird.**

SEHR SPITZ

Geeignet, um ein sehr **kleines Bauteil sicher zu halten, bei optimaler Sichtbarkeit.**

Hochpräzisionspinzetten

Wenn höchste Präzision gefragt ist, gibt es nichts Besseres als die Genauigkeit und Zuverlässigkeit von Hochpräzisionspinzetten.



Welche Variante passt am besten zu Ihren Bedürfnissen?

Verbessern Sie die Ergonomie Ihrer Pinzetten und erhöhen Sie den Bedienkomfort.



EPOXI

Eine schwarze, ESD-sichere Epoxidbeschichtung sorgt für elektrostatische Ableitung, höheren Komfort und Rostbeständigkeit.

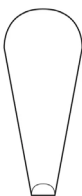


GUMMI

Der Gummigriff sorgt für vollständige ESD-sichere Ableitung und gewährleistet Sicherheit und Komfort bei wiederholtem Gebrauch.

Spitzenformen

Verschiedene Spitzenformen sind so konstruiert, dass sie das richtige Gleichgewicht zwischen Präzision, Kontrolle und Komfort für jede Anwendung bieten.



Pinzetten-Bereich

		Spitzenmaß		Spitzenform
	Bieten sowohl Stärke als auch Präzision für anspruchsvolle Aufgaben.	HPTE00SA Epoxi Breite: 0.5 mm / 0.02 in Stärke: 0.5 mm / 0.02 in	HPTR00SA Gummi Breite: 0.85 mm / 0.033 in Stärke: 0.5 mm / 0.02 in	Quadratisch
	Bieten besseren Halt und höhere Praxistauglichkeit.	HPTE3CSA Epoxi Breite: 0.4 mm / 0.016 in Stärke: 0.25 mm / 0.01 in	HPTR3CSA Gummi Breite: 0.18 mm / 0.007 in Stärke: 0.12 mm / 0.005 in	Spitz
	Bieten hervorragende Kontrolle für Detailarbeiten.	HPTE5SA Epoxi Breite: 0.30 mm / 0.012 in Stärke: 0.25 mm / 0.01 in	HPTR5SA Gummi Breite: 0.11 mm / 0.004 in Stärke: 0.06 mm / 0.002 in	Sehr spitz
	Bieten sowohl Komfort als auch Präzision bei längerer Nutzung.	HPTE7SA Epoxi Breite: 0.30 mm / 0.012 in Stärke: 0.25 mm / 0.01 in	HPTR7SA Gummi Breite: 0.16 mm / 0.006 in Stärke: 0.09 mm / 0.004 in	Spitz
	Kombinieren Stärke und Präzision für spezialisierte Aufgaben.	HPTE2ASA Epoxi Breite: 2.20 mm / 0.087 in Thickness: 0.20 mm / 0.008 in	HPTR2ASA Gummi Breite: 1.90 mm / 0.075 in Thickness: 0.11 mm / 0.004 in	Rund
	Der kurze Körper ermöglicht besseren Halt und höhere Praxistauglichkeit.	HPTE0C9SA Epoxi Breite: 0.14 mm / 0.006 in Stärke: 0.08 mm / 0.003 in	HPTR0C9SA Gummi Breite: 0.14 mm / 0.006 in Stärke: 0.08 mm / 0.003 in	Sehr spitz



Schneidpinzetten-Bereich



HPS15AGW

Starke Klingen

Entwickelt, um eine moderate Schneidkraft auszuüben.



HPS15ARW

Kurz abgerundete Klingen

Entwickelt, um maximale Sichtbarkeit zu gewährleisten.

