

JBC

The Soldering Co.



Übersicht der Stationen

Auf Innovation vertrauen und Leistung genießen

Eine weltweite Organisation zu Ihren Diensten

JBC ist ein weltweit tätiges Unternehmen mit einem über 5 Kontinente reichenden Vertriebsnetz, das eine solide Handelsorganisation mit einem schnellen und effizienten Service gewährleistet.

Der Wert der Erfahrung

Mehr als 90 Jahre Erfahrung haben JBC an die Spitze der Technologie für Werkzeuge zum Löten und Nacharbeiten im Elektronikbereich gebracht. Innovation, Effizienz und Zuverlässigkeit sind die Schlüsselmerkmale einer breiten Produktpalette, die dazu konzipiert ist, die höchsten Anforderungen der Fachleute zu erfüllen.

Hi-Tech, überragende Qualität

Produktperfektion ist eines der Hauptziele des Verbesserungs- und Entwicklungsprogramms von JBC. Die F&E-Abteilung hat die innovativsten Löttechnologien entwickelt, die JBC in diesem Katalog stolz vorstellt.



Alle JBC-Produkte erfüllen die EG-Normen und ESD-Empfehlungen.

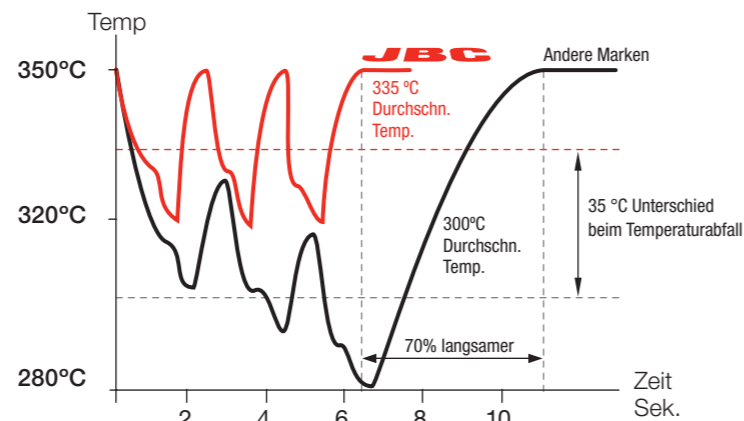


JBC-Technologie

Das Exklusive Heizsystem von JBC

Die Stationen von JBC arbeiten mit dem Exklusiven JBC-Heizsystem, wodurch die Temperatur an der Spitze extrem rasch erreicht wird. Dies erhöht die Arbeitseffizienz und erlaubt es dem Benutzer, mit niedrigeren Temperaturen zu arbeiten.

Effiziente Temperatursteuerung
Prozessvergleich an 3 Lötstellen



Spitzen mit JBC-Technologie fallen nur 30 °C ab, während es bei anderen bis zu 70 °C sein können.

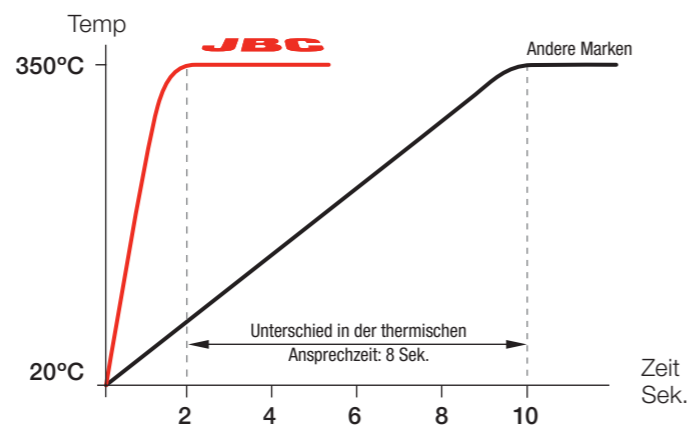
Verbesserte Temperatureffizienz → Höhere Produktivität + höhere Qualität

Produktivität

Die kurze Distanz von der Spitze zum Sensor gewährleistet eine extrem schnelle Temperaturwiederherstellung und akurate Kontrolle.

Prinzipien des Heizsystems

350°C in 2 Sekunden*



*Diese Grafik vergleicht die JBC C210 Kartuschen mit den entsprechenden Kartuschen des besten Wettbewerbers.

Das Intelligente Wärmemanagement

Dank der automatischen Erkennung des Werkzeugs in dem Halter können die Werkzeuge der JBC-Löt- und Nacharbeitsstationen in den **Standby- und Ruhemodus** versetzt werden, wenn sie nicht verwendet werden. Als Ergebnis hält die Spitze bis zu 5 Mal länger.

Standby-Modus

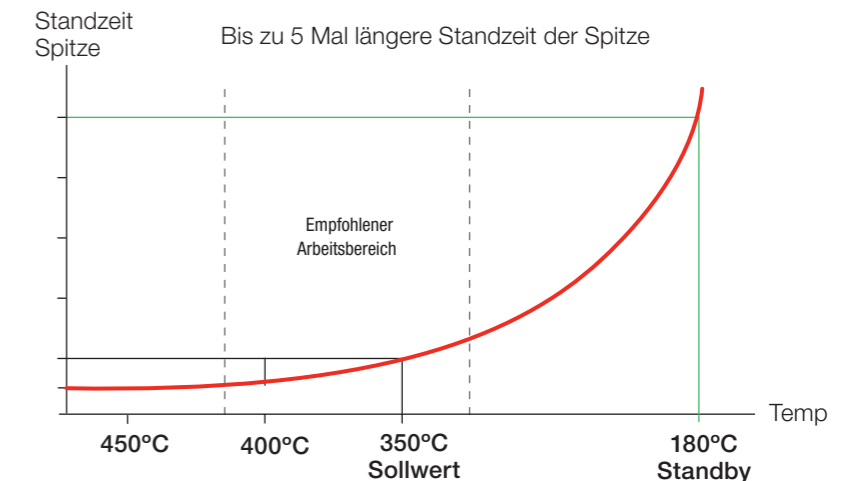
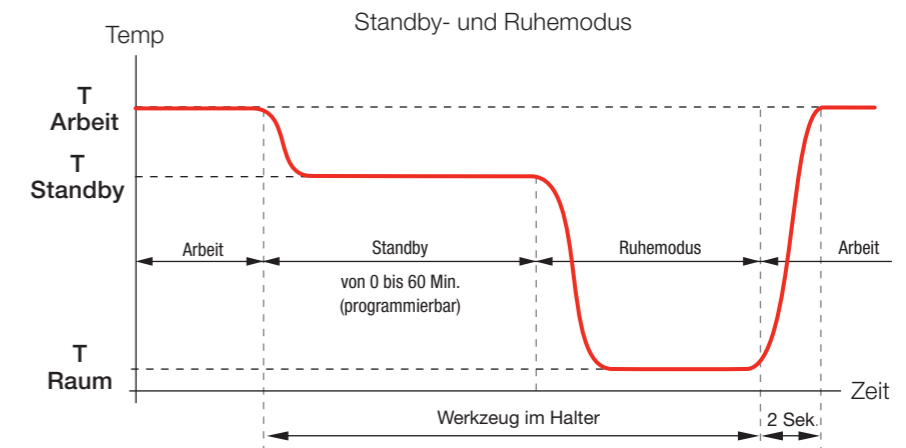
Im **Standby-Modus** wird die Temperatur der Spitze automatisch unter den Schmelzpunkt des Lotes abgesenkt, wenn sich das Werkzeug in dem Halter befindet. Es beugt das Auflösen der Spitzenbeschichtung in geschmolzenes Lot vor.

Ruhemodus

Nach einem konfigurierbaren Zeitraum der Werkzeuginaktivität in der Ablage geht das Werkzeug in den **Ruhemodus** über. Die Stromzufuhr wird unterbrochen, sodass die Spitze auf Raumtemperatur abkühlt, wodurch der Oxidation vorgebeugt und Energie eingespart wird.

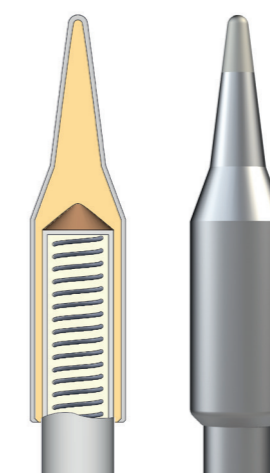
Längere Standzeit der Spitze

Wie in der Grafik dargestellt, steigt die Standzeit der Spitze durch den Einsatz niedriger Temperaturen exponentiell an. Durch die Verwendung des Standby-Modus wird die Temperatur weiter gesenkt, was die Standzeit der Spitze um den Faktor 5 verlängert.



Kartuschen mit verlängerter Standzeit der Spitze

Der wichtigste Teil des LötKolbens ist die Spitze. Daher bietet JBC über 500 Kartuschenmodelle in verschiedenen Größen und Formen an, um je nach Anwendung auswählen zu können. JBC hat die modernste Technologie auf der Grundlage der folgenden Prinzipien entwickelt:



- **Ausgezeichnete Wärmeübertragung**
Das kompakte Design senkt die thermischen Barrieren.
- **Sofortige Erhitzung**
Ein vollständig integrierter Wärmesensor im Heizelement gewährleistet einen raschen Temperatureausgleich.
- **Lange Standzeit**
Das Steuerprogramm mit intelligentem Algorithmus verlängert die Standzeit der Spitze.

B-IRON Batteriebetriebenes System

Die einfachste Art des Lötens

Steuern und konfigurieren Sie die Werkzeugparameter **von jedem Gerät aus**

Erweitern Sie Ihre Möglichkeiten mit unseren neuen Lösungen.

Verbessern und optimieren Sie die Lötqualität

Mit der B-IRON App können Sie das System konfigurieren und steuern. Sie können auch **ihr eigenes Gerät verwenden**. Laden Sie die APP hier herunter:



Kartuschen-Schnellwechsler und -Halter

Das Schnelltauschsystem für Kartuschen sorgt dafür, dass Schäden an der Spitze vermieden werden und **die Spitze austauschbereit ist**.

Akkubetriebenes System

Dank des in den Ständer integrierten **Ladesystems** kann das B-IRON mühelos aufgeladen werden. Dabei erfolgt der Ladevorgang im Ruhemodus, um Oxidation der Spitze zu vermeiden.

Sicherheitskappe

Das Werkzeug ist mit einem **Energiesparmodus** ausgestattet, der durch **Aufsetzen der Kappe** aktiviert werden kann. Wird das B-IRON länger als eine Stunde nicht benutzt, schaltet es sich automatisch ab und kann nur durch Einsetzen in den Ladehalter für Werkzeuge wieder eingeschaltet werden.

Werkzeuge sind so gestaltet, dass sie perfekt in der Hand des Benutzers liegen und den Lötvorgang **noch komfortabler** machen.

Erweitern Sie Ihre Optionen zur Erhöhung der Produktivität

Mit dem neuen akkubetriebenen System JBC können Sie ohne Pause durchgehend arbeiten. Statten Sie die Station mit einem oder zwei Handstücken aus und kombinieren Sie diese nach Bedarf. Beide Geräte können in Echtzeit über die App gesteuert werden.



Batteriebetriebene Stationen



B-IRON NANO Nanolöten

Hochpräzises Löten an schwer zugänglichen Stellen.



B-IRON TWEEZERS Nacharbeit

Höchste Präzision beim Nacharbeiten von SMDs.



B-IRON 100 Leichtlöten

Entwickelt für F&E und Einzelaufgaben.



B-IRON 500 Löten

Für die Elektronikproduktion und intensive Aufgaben.



B-IRON DUAL NANO Nanolöten

Unübertroffene Präzision auf zwei Arbeitsplätzen gleichzeitig.



B-IRON REWORK Nacharbeit

Nacharbeiten von SMDs ohne Unterbrechung.



B-IRON DUAL 500 Doppellöten

Ermöglicht kontinuierliches Arbeiten in der Massenproduktion.

Kompaktstationen

Ein Komplettes Lötssystem

Jede Station hatte einen bestimmten Zweck

Kartuschen-Schnellwechsler und -Halter
Sparen Sie Zeit und steigern Sie die Produktivität - dank des Kartuschen-Schnellwechslers, der den schnellen und sicheren Einsatz unterschiedlicher Kartuschegeometrien ermöglicht. Der **Kartuschenhalter** kann bis zu vier Kartuschen aufnehmen.

Arbeitsposition
Die JBC-Stationen lassen sich an die Arbeitsposition des Benutzers anpassen. **Werkzeughalter** und **Kabelaufnehmer** sind einfach **verstellbar**.

Intelligentes Wärmemanagement
Die Stationen verfügen über einen **Standby- und einen Ruhemodus**, bei denen die Spitzentemperatur gesenkt wird, wenn das Werkzeug im Halter plaziert wird. Als Ergebnis hält eine **JBC-Spitze bis zu 5 Mal länger als jene anderer Marken**.

Kommunikation Station-PC
Dank des eingebauten USB-Anschlusses in allen Stationen und **Steuereinheiten können Sie Ihre Aufgaben vom PC aus fernsteuern**. Die innovativste Technologie lässt über die Station hinaus Aufgaben steuern.

Intuitives Bedienmenü
Schnelle und einfache Konfiguration der Lötstation. Das **bedienungsfreundliche Menü** ermöglicht Ihnen die individuelle Einstellung von über **20 Parametern**, um den Lötprozess zu steuern. Legen Sie Temperaturgrenzwerte fest, fragen Sie Betriebsstundenzähler ab, sperren Sie die Station mit PIN oder programmieren Sie Standby- und Ruhemodus.

Spitzenreinigungssystem
Die Stationen der Compact-Produktlinie verfügen über einen Spitzenreiniger mit **Spritzschutzgummi**, um das Wegspritzen von Lotpartikeln zu vermeiden und den Arbeitsbereich sauber zu halten. Das Reinigungssystem bietet die Wahl zwischen 3 sicheren Verfahren, je nach Anforderungen: **Metallwolle, Schwamm oder Drahtbürste**.



CDN Hochpräzisionslöten
Diese Station ist für **hochpräzise Anwendungen bei allen Mikro-Reparaturlötarbeiten** konzipiert und bietet maximale Kontrolle, auch bei **Arbeiten unter dem Mikroskop**.



CDS Präzisionslöten
Ideal, wenn Sie auf **bestückten Leiterplatten oder unter einer Lupe arbeiten**.



CA Handlötung
Die perfekte Station für Anwendungen, die **eine freie Hand erfordern**. **Ideal für Löten von Drähten, Steckverbindungen usw.**



CP Präzisionsnacharbeit
Die beste Lösung für das **Löten und Nachbearbeiten von SMD-Bauteilen**, sowie kleinen und mittleren Bauteilen im SOP- und DIP-Gehäuse.



CS Entlöten
Die perfekte Station für **Präzisions-Entlötarbeiten von THT-Bauteilen sowie SMD-Pad-Reinigung**.



CDEB Lötassistent
Verbessern Sie Ihre Lötqualität während Sie Ihre Lötfertigkeiten verbessern.

Modulare Baureihe

Stellen Sie Ihre individuelle Station entsprechend Ihrem Löt- oder Nacharbeitsbedarf zusammen.

Stapelbare Module
sparen Arbeitsfläche

Mit allen
Steuereinheiten voll
kompatible Werkzeuge

Benutzerfreundliches
Menü für effizienteres
Arbeiten



Anpassbare Lötstation
Passen Sie die Arbeits-
Parameter entsprechend
Ihrer Aufgaben an.



Teilzähler
Zeichnen Sie die Teil- und
Gesamtzeit – Arbeits-,
Standby- und Ruhemodus
in Stunden – für jeden
Anschluss-Port auf.



Peripheriegeräte
Schließen Sie Ihre Station
an Pedale und Module, wie
Entlötmaschine, Stickstoff-
Durchflussregler usw. an.



**Werkzeug-
Voreinstellungen**
Wählen Sie automatisch
anzuwendende Parameter
für jedes Werkzeug.



Grafiken
Visualisieren Sie die
Spitzentemperatur und
die beim Lötvorgang an
der Lötstelle abgegebene
Leistung.



**Kommunikation
Station-PC**
Steuern Sie die
Lötstationen mittels PC,
exportieren Sie Grafiken
und aktualisieren Sie die
Stationssoftware.



Roboter
Automatisieren Sie den
Lötprozess und steuern Sie
die Station mittels Roboter.



TFT-Bildschirm

Leistungsanzeige %
für jeden Anschluss

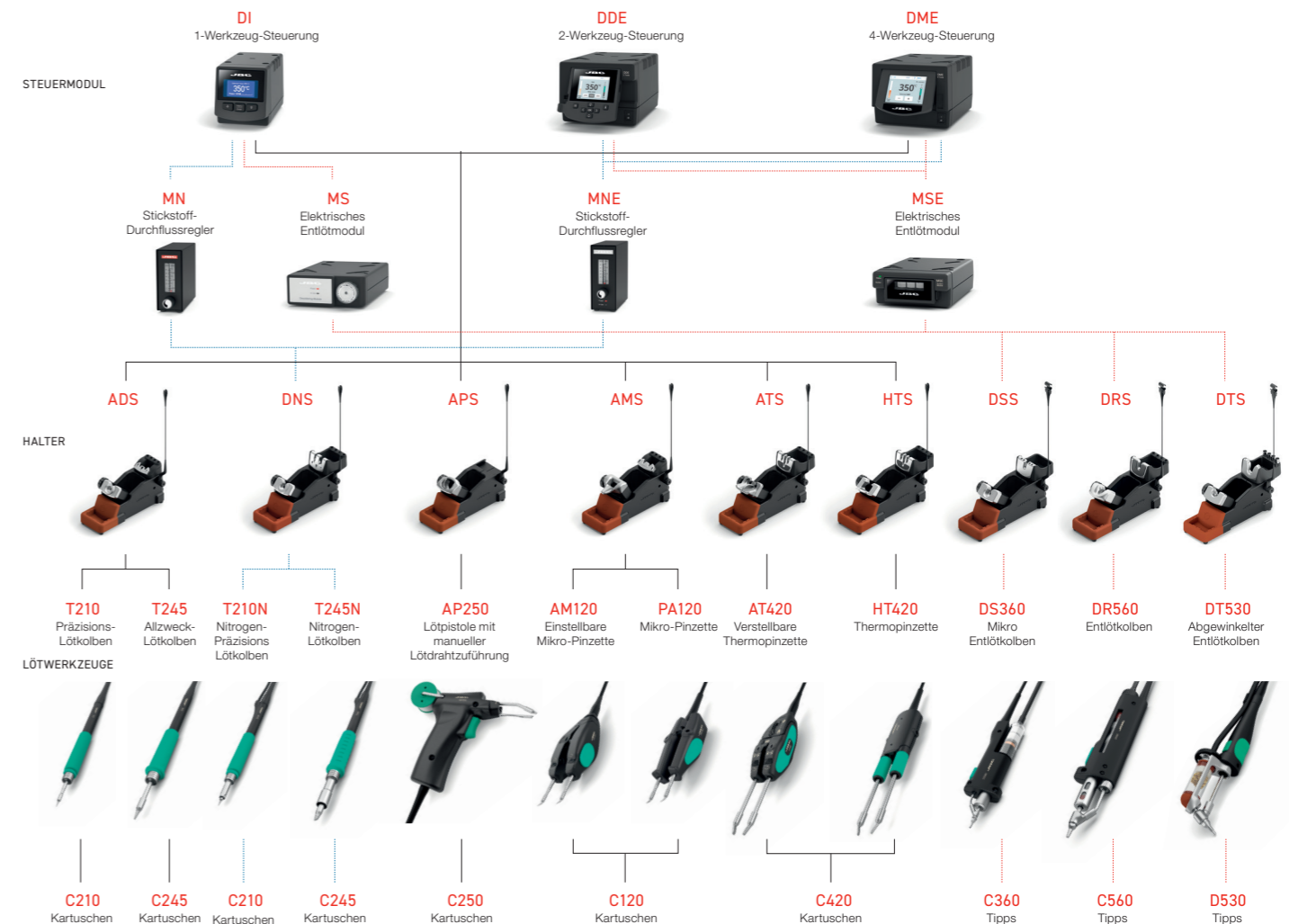
USB-A
Software-Aktualisierung
und Exportieren von
Grafiken

Verwendetes
Werkzeug

Abfrage der umfangreichen
Hilfe-Funktion für
jeden Parameter

Zeigt die verschiedenen verwendeten Anschlüsse an.

Modular-System Übersicht



Steuermodul



DI
1 Werkzeug
Das DI-Steuergerät eignet
sich für Produktions- und
Nacharbeitsanwendungen
mit geringen bis mittleren
thermischen Anforderungen.



DDE
2 Werkzeuge
Das DDE-Steuergerät verfügt
über 2 Anschlüsse mit einer
Ausgangsspitzenleistung von
150 W pro Anschluss, um auch
die anspruchsvollsten Aufgaben
erfolgreich zu bewältigen.



DME
4 Werkzeuge
Das DME-Steuergerät arbeitet
gleichzeitig mit 4 Werkzeugen
von JBC. DME bietet Ihnen
zusätzliche Anwendungen:
USB-Mikroskop, Dateispeicher,
Einheitenumrechner, usw.

Multi-Werkzeug-Stationen

Universell einsetzbare Lösungen auf Basis des modularen Systems von JBC

Stellen Sie sicher,
dass Ihre Werkzeuge immer
einsatzbereit sind

Bis zu
150 W pro Werkzeug

Optimieren Sie Ihre Arbeit
mit hoher Leistung

Konfigurieren Sie die Tool-
Einstellungen für jeden Port

Nacharbeitsprozess mit DDE 2-Tool-Steuereinheit

Mehrere Aufgaben mit der DME 4-Tool-Steuereinheit erledigen



DDPE
Präzisions-Nacharbeitsstation
Schnelle und präzise Nacharbeit
für SMD-Komponenten und ICs
mit kleinem Umriss.



DDSD
Rework Station mit DT530
Ideal für SMDs,
Hochleistungsaufgaben, das Entlöten
von Durchsteckkomponenten und das
Entfernen von überschüssigem Lot.



DDSE
Rework Station mit DR560
Für SMD- und Hochleistungsanwendungen
sowie das Entlöten von
Durchsteckkomponenten.



DMSD
Rework Station mit DT530
Vielseitig einsetzbar für SMDs und
Hochleistungsaufgaben, ideal zum Entlöten von
Durchsteckkomponenten.



DMSE
Rework Station mit DR560
Eine Lösung für SMDs und Hochleistungsanwendungen
sowie zum Entlöten.



RMSD
Rework System mit DT530
Die schnellste, aber auch sicherste Option für Löt- und
Nacharbeiten, einschließlich Heißluftanwendungen.



RMSE
Rework System mit DR560
Es bietet die schnellste und sicherste Lösung für
Löt- und Nacharbeiten, einschließlich
Heißluftanwendungen.



DMPSD
Komplette Rework Station mit DT530
Perfekt für präzises Löt-, SMD-Nacharbeit und die
Handhabung von Hochleistungsaufgaben, die ein effizientes
Entlöten von Durchsteckkomponenten gewährleisten.



DMPSE
Komplette Rework-Station mit DR560
Präzises Löt-, SMD-Nacharbeit und
Hochleistungsaufgaben, die ein effizientes Entlöten von
Durchsteckkomponenten gewährleisten.

NANO-Lötstationen

Entwickelt für maximale Kontrolle bei der Arbeit unter der Lupe

Die beste Lösung zum Löten und Entlöten von Bauteilen wie Chips **01005, 0201, 0402**, usw.

Nano-Stationen arbeiten mit dem **effizientesten Lötssystem von JBC**, das die Lötqualität verbessert

NANE

2-Tool-Löten

Die beste Lösung zum **Löten von SMD-Bauteilen**, die höchste Präzision erfordern.

Es hat eine Spitzenleistung von 14 W pro Werkzeug und mehr als 30 verschiedene Kartuschformen.



NT115 (x2)

NASE

2-Tool-Nacharbeit

Die beste Lösung zum **Nacharbeiten von SMD-Bauteilen**, die höchste Präzision erfordern.

Es hat eine Spitzenleistung von 14 W pro Werkzeug und mehr als 30 verschiedene Kartuschformen.



AN115 & NT115

Hochpräzisions-Heißluftstation

Erfahren Sie die Vielfältigkeit der JNA dank ihrer Kapazität, ein breites Spektrum an Komponenten zu bearbeiten

Perfekt um SMDs mit **minimaler Separation nach zu bearbeiten** - ohne Auswirkung auf nahegelegene Komponenten.

Nacharbeiten einer Vielzahl von Bauteilen mit den neuen gebogenen Heißluftkartuschen

JNA

Hochpräzision

Die perfekte Kombination aus NH Handle und Heißluftkartuschen erlaubt es, die Hitze auf das ausgewählte Bauteil zu konzentrieren.

Dank ihres Designs und ihrer Ergonomie, wird bequemes Arbeiten unter der Lupe erleichtert.



NH

Heißluftstationen

Das qualitativ höchste Entlöten aller Zeiten

Mit unserem Werkzeugsortiment können Sie **alle SMD-Bauteile** schnell und sicher reparieren

JBC Heißluftstationen haben die Kapazität, Temperatur und Luftstrom präzise zu steuern.

TESE

Präzision

Eine Heißluft-Präzisionsstation zum **Nacharbeiten von kleinen und mittelgroßen SMD-Bauteilen**. Sie hat eine Spitzenleistung von 300 W und einen Luftstrom von 2 bis 17 SLPM.

Eine externe Thermoelementanschluss für die hochpräzise Regelung im geschlossenen Regelkreis des Bauteils/PCBs während des Nachbearbeitungsprozesses.



TET

JTSE

Leistung

Eine leistungsstarke Heißluftstation zum **Nacharbeiten aller Arten von SMD-Bauteilen**. Sie hat eine Spitzenleistung von 700 W und einen Luftstrom von 5 bis 50 SLPM.

Eine externe Thermoelementanschluss für die hochpräzise Regelung im geschlossenen Regelkreis des Bauteils/PCBs während des Nachbearbeitungsprozesses.



JTT

SRS

SMD-Nachbearbeitungssystem

Das SRS SMD Nacharbeit System bietet volle Kontrolle über SMD-Nachbearbeitungs-Prozesse.

Der RWS Rework Arm hält das JTT-Heißschlauchset und ermöglicht so einen freihändigen Betrieb.

Das kleine Vorheizset PHSEK beinhaltet die kleine Vorheizung PHSE und den kleinen PCB Halter PHSS.



JTT

Automatische Zuführung

Einheitliche Lötstellen durch programmierte Lötzuführung

Erleichtert das Löten von Bauteilen und gibt dem Bediener **eine freie Hand für mehr Stabilität** im Lötprozess

Erhöhte Effizienz durch unterbrechungsfreies Arbeiten

ALE

Löten mit automatischer Zuführung

Die ideale Lösung für den Lötprozess, der hohe Produktivität erfordert.

Es hat eine Spitzenleistung von 150 W.

Es verfügt über eine Perforation des Lötzinns, die einen besseren Fluss des Flussmittels und das Entgasen ermöglicht.



ALE250

SF

Automatische Lötdrahtzuführung

Ermöglicht die automatische Lötdrahtzuführung aus jeder Position. Es verfügt über eine Perforation des Lötzinns, die einen besseren Fluss des Flussmittels und das Entgasen ermöglicht.



SF280

Hochleistungs-Lötstationen

Hohe Leistung für industrielle Lötanwendungen

250 Watt Spitzenleistung für **hohe thermische Anforderungen** und lang andauernde Lötvorgänge

Verwendet für Solarmodule, mehrschichtige Schaltungen und Bauteile mit großen Wärmeabgabeflächen

HDE

Löten

Das leistungsstärkste Lötgerät der JBC-Produktpalette. Sie hat eine Spitzenleistung von 250 W.



T470

HDEK

Nacharbeit

Konzipiert zur Senkung der Lötzeit bei Anwendungen, die große Hitze über einen längeren Zeitraum benötigen.

Sie hat eine Spitzenleistung von 250 W.



HT470

Leiterplatten-Unterheizungen

Vergessen Sie Thermo Schock

Zuverlässigkeit bei Genauigkeit und Steuerung der Leiterplattentemperatur

3 Arbeitsmodi – **sicherere und effizientere Nacharbeit**

Ein- und ausschaltbare **unabhängige Arbeitszonen**



PHNEK

Unterheizungsset für PCB's bis 11 x 7 cm

Die beste Lösung zum Nachbearbeiten von **kleinen PCBAs**, wie sie häufig in Smartphones verwendet werden.



PHSMK

Unterheizungsset für PCB's bis 13 x 13 cm mit PSS

Eine Lösung für die Nacharbeit kleiner/mittlerer Leiterplatten, wie sie üblicherweise in der Elektronikindustrie verwendet werden. Mit PSS für schnelle, einfache und präzise Leiterplattenwechsel.



PHSEK

Unterheizungsset für PCB's bis 13 x 13 cm

Vollständige Lösung zum Nachbearbeiten von **kleinen/mittelgroßen PCBAs**, wie sie häufig in der Elektronikindustrie verwendet werden.



PHBEK

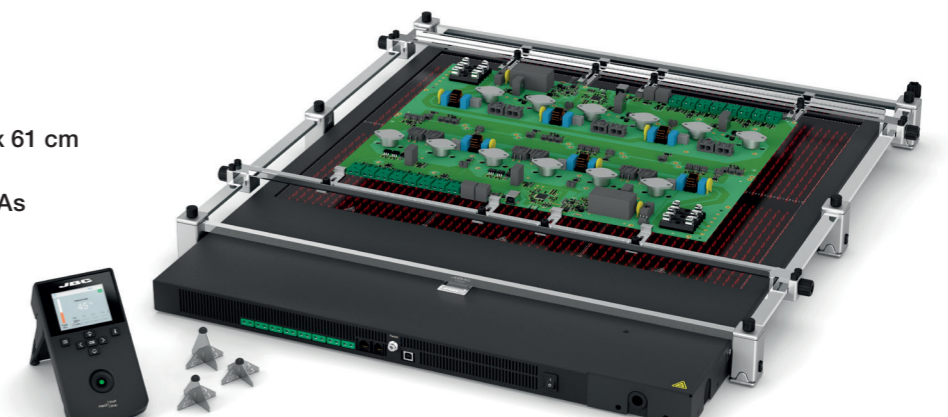
Unterheizungsset für PCB's bis 36 x 28 cm

Die beste Lösung zum **Nachbearbeiten von mittelgroßen/großen PCBAs**, wie sie häufig in Laptops oder PCB-Panels verwendet werden.

PHXLEK

Unterheizungsset für PCB's bis 51 x 61 cm

Dies ist ein komplettes System zum Vorheizen von **großformatigen PCBAs** wie Kommunikationsplatinen, Flugzeugen usw. und ideal für wiederholte Lötarbeiten.



Abisolierstationen

Das thermische Abisolieren von Kabeln

Speziell entwickelt zum
**Abisolieren von thermostabilen
Materialien wie Teflon*,
Kapton*, Silikon, Gummi usw.**
von 40 bis 14 AWG (0,08 bis 1,63
mm) und Temperaturen bis 800°C

WSS

Hochtemperatur-Präzision

Das verbesserte Pinzetten-Design macht es zu einem kleinen, ergonomischen, handlichen und sehr sicheren Werkzeug, das Verbrennungen verhindert, selbst bei sehr hohen Temperaturen.



WS140

Spitzenreinigungssysteme

Investieren Sie Ihre Zeit in das Löten, nicht in die Reinigung

Reinigen Sie die Lötspitze in
Bruchteilen von Sekunden

Eine saubere Lötspitze verzinkt
immer besser und liefert eine
besseren Lötqualität.



CLMUP

Automatisch mit Faserbürsten (nicht aus Metall)

Führen Sie eine gründliche und sanfte Spitzenreinigung durch. Regelmässiger Gebrauch empfohlen, um die Standzeit der Spitzen zu verbessern.



CLMS

Automatischer Junior

Führen Sie eine gründliche und stringente Spitzenreinigung durch, um die Wärmeübertragung an der Spitze zu verbessern.



CL

Manuell

Ein komplettes Reinigungssystem mit Spritzschutz und Antispritz-Membran, um den Arbeitsbereich sauber und frei von Lotpartikeln zu halten.

Rauchabsauger

FAE1 ist die effektivste Lösung, um der Exposition gegenüber Löt Rauch zu entgehen

FAE1

Mit FAE1100 für 1 Arbeitsplatz

Der FAE1 arbeitet nur beim Löten und verfügt über ein einzigartiges Vakuumsystem, das in den Ständer integriert ist.

Jeder Arm bietet 80 m³/h Absaugung, was die Rauchabsaugung für zwei Arbeitsplätze optimiert. Es übertrifft die Branchenstandards und sorgt für höhere Luftqualität und Konformität.



Zubehör

Schneller, einfacher und sicherer arbeiten mit dem Zubehörprogramm zum Löten und Entlöten



DPM

Manueller Lotpastenspender

Präzise Dosierung von Lotpaste, Klebstoff, Flussmittel, usw., ideal fürs Nacharbeiten von SMT-Bauteilen



ESD-PRODUKTLINIE

ESD-Tischmatten

Schützen den Bediener und die Ausrüstung vor elektrostatischen Entladungen, indem sie die statische Elektrizität von den auf der Oberfläche platzierten Objekten ableiten.



PSS

Mehrachsigter rotativer Leiterplattenhalter

Ermöglicht eine schnelle und präzise Handhabung von Leiterplatten in jeder Position. Drehen Sie Ihre Leiterplatte in einer einzigen Bewegung um 180°. Ausgelegt zur Erleichterung der Arbeit, mit oder ohne Vorwärmer.



PINZETTEN

für die Präzisions-Elektronik

Durch das Design der Spitze eignen sie sich besonders gut für den Einsatz in SMT-Bauteilen.



SEITENSCHNEIDER & ZANGEN

für Elektronik

Geeignet für eine Vielzahl von Elektronikanwendungen. Das gesamte Sortiment wurde gemäß den ESD-Sicherheitsvorschriften entwickelt.

