

JBC

The Soldering Co.



Übersicht der Stationen

Auf Innovation vertrauen und Leistung genießen

Eine weltweite Organisation zu Ihren Diensten

JBC ist ein weltweit tätiges Unternehmen mit einem über 5 Kontinente reichenden Vertriebsnetz, das eine solide Handelsorganisation mit einem schnellen und effizienten Service gewährleistet.

Der Wert der Erfahrung

Mehr als 95 Jahre Erfahrung haben JBC an die Spitze der Technologie für Werkzeuge zum Löten und Nacharbeiten im Elektronikbereich gebracht. Innovation, Effizienz und Zuverlässigkeit sind die Schlüsselmerkmale einer breiten Produktpalette, die dazu konzipiert ist, die höchsten Anforderungen der Fachleute zu erfüllen.

Hi-Tech, überragende Qualität

Produktperfektion ist eines der Hauptziele des Verbesserungs- und Entwicklungsprogramms von JBC. Die F&E-Abteilung hat die innovativsten Löttechnologien entwickelt, die JBC in diesem Katalog stolz vorstellt.

CE
ESD safe

Alle JBC-Produkte erfüllen die EG-Normen und ESD-Empfehlungen.

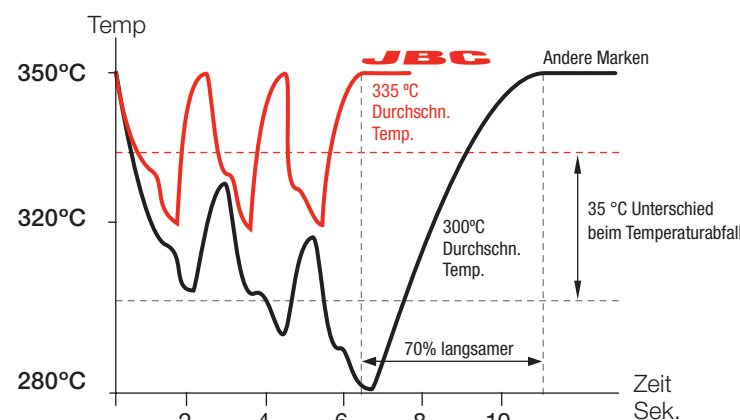


JBC-Technologie

Das Exklusive Heizsystem von JBC

Die Stationen von JBC arbeiten mit dem Exklusiven JBC-Heizsystem, wodurch die Temperatur an der Spitze extrem rasch erreicht wird. Dies erhöht die Arbeitseffizienz und erlaubt es dem Benutzer, mit niedrigeren Temperaturen zu arbeiten.

Effiziente Temperatursteuerung Prozessvergleich an 3 Lötstellen



Spitzen mit JBC-Technologie fallen nur 30 °C ab, während es bei anderen bis zu 70 °C sein können.

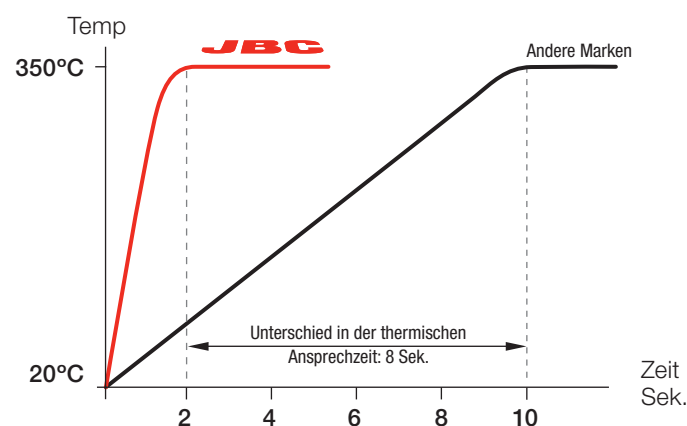
Verbesserte Temperatureffizienz ➔ Höhere Produktivität + höhere Qualität

Produktivität

Die kurze Distanz von der Spitze zum Sensor gewährleistet eine extrem schnelle Temperaturwiederherstellung und akurate Kontrolle.

Prinzipien des Heizsystems

350°C in 2 Sekunden*



*Diese Grafik vergleicht die JBC C210 Kartuschen mit den entsprechenden Kartuschen des besten Wettbewerbers.

Das Intelligente Wärmemanagement

Dank der automatischen Erkennung des Werkzeugs in dem Halter können die Werkzeuge der JBC-Löt- und Nacharbeitsstationen in den **Standby- und Ruhemodus** versetzt werden, wenn sie nicht verwendet werden. Als Ergebnis hält die Spitze bis zu 5 Mal länger.

Standby-Modus

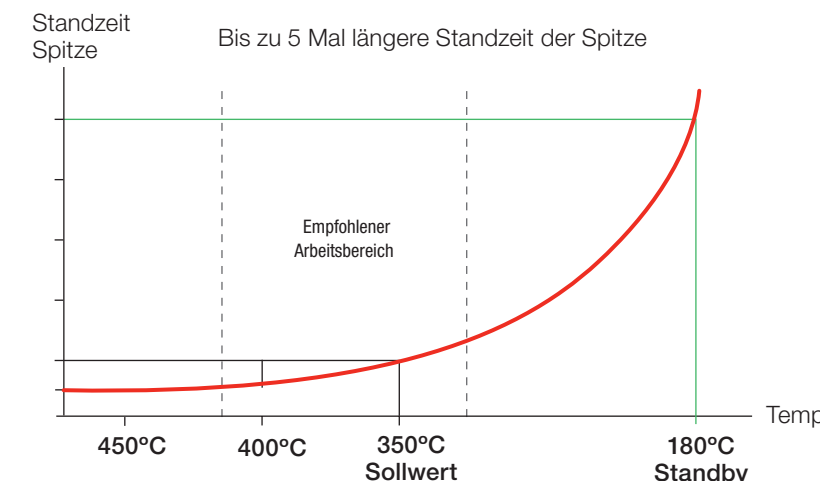
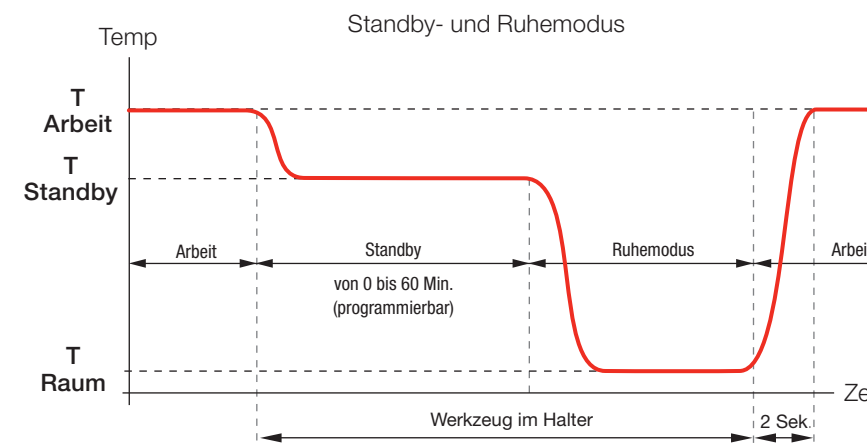
Im **Standby-Modus** wird die Temperatur der Spitze automatisch unter den Schmelzpunkt des Lotes abgesenkt, wenn sich das Werkzeug in dem Halter befindet. Es beugt das Auflösen der Spitzenbeschichtung in geschmolzenes Lot vor.

Ruhemodus

Nach einem konfigurierbaren Zeitraum der Werkzeuginaktivität in der Ablage geht das Werkzeug in den **Ruhemodus** über. Die Stromzufuhr wird unterbrochen, sodass die Spitze auf Raumtemperatur abkühlt, wodurch der Oxidation vorgebeugt und Energie eingespart wird.

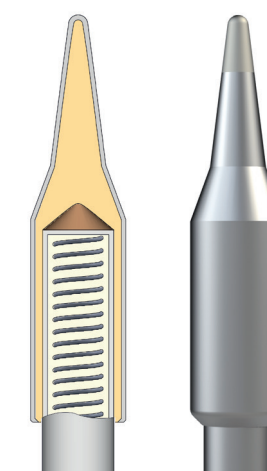
Längere Standzeit der Spitze

Wie in der Grafik dargestellt, steigt die Standzeit der Spitze durch den Einsatz niedriger Temperaturen exponentiell an. Durch die Verwendung des Standby-Modus wird die Temperatur weiter gesenkt, was die Standzeit der Spitze um den Faktor 5 verlängert.



Kartuschen mit verlängerter Standzeit der Spitze

Der wichtigste Teil des Lötkolbens ist die Spitze. Daher bietet JBC **über 500 Kartuschenmodelle in verschiedenen Größen und Formen an**, um je nach Anwendung auswählen zu können. JBC hat die modernste Technologie auf der Grundlage der folgenden Prinzipien entwickelt:



- **Ausgezeichnete Wärmeübertragung**
Das kompakte Design senkt die thermischen Barrieren.
- **Sofortige Erhitzung**
Ein vollständig integrierter Wärmesensor im Heizelement gewährleistet einen raschen Temperatenausgleich.
- **Lange Standzeit**
Das Steuerprogramm mit intelligentem Algorithmus verlängert die Standzeit der Spitze.

B.IRON Batteriebetriebenes System

Die einfachste Art des Lötens

Steuern und konfigurieren Sie
die Werkzeugparameter
von jedem Gerät aus

Erweitern Sie Ihre Möglichkeiten
mit unseren neuen Lösungen

Kartuschen-Schnellwechsler und -Halter

Das Schnelltauschsystem
für Kartuschen sorgt dafür,
dass Schäden an der Spitze
vermieden werden und **die
Spitze austauschbereit ist.**

Sicherheitskappe

Das Werkzeug ist mit einem
Energiesparmodus ausgestattet,
der durch Aufsetzen der
Kappe aktiviert werden kann.
Wird das B.IRON länger als eine
Stunde nicht benutzt, schaltet
es sich automatisch ab und
kann nur durch Einsetzen in den
Ladehalter für Werkzeuge wieder
eingeschaltet werden.

Überwachen und Steuern mit Ihrem eigenen Gerät

Mit der **B.IRON App** können Sie
das System von jedem Gerät aus
konfigurieren und steuern.
Sie können die App
herunterladen von:



Akkubetriebenes System

Dank des in den Ständer
integrierten Ladesystems kann
das **B.IRON** mühelos aufgeladen
werden. Dabei erfolgt der
Ladevorgang im Ruhemodus, um
Oxidation der Spitze zu vermeiden.

Werkzeuge sind so gestaltet, dass sie perfekt in der Hand des
Benutzers liegen und den Lötvorgang **noch komfortabler** machen.

JBC
The Soldering Co.

Erweitern Sie Ihre Optionen zur Erhöhung der Produktivität

Mit dem neuen akkubetriebenen System JBC können Sie ohne Pause durchgehend arbeiten. Statten Sie die Station mit einem oder zwei Handstücken aus und kombinieren Sie diese nach Bedarf. Beide Geräte können in Echtzeit über die App gesteuert werden.



Batteriebetriebene Stationen



B.IRON NANO Nanolöten

Hochpräzises Löten an
schwer zugänglichen
Stellen.



B.IRON TWEEZERS Nacharbeiten

Höchste Präzision beim
Nacharbeiten von SMDs.



B.IRON 100 Gewichtsoptimiertes Löten

Entwickelt für F&E
und Einzelaufgaben.



B.IRON 500 Löten

Für die Elektronikproduktion
und intensive Aufgaben.



B.IRON DUAL NANO Nanolöten

Unübertroffene Präzision auf
zwei Arbeitsplätzen gleichzeitig.



B.IRON REWORK Nacharbeiten

Nacharbeiten von SMDs
ohne Unterbrechung.



B.IRON DUAL 500 Duales Löten

Ermöglicht kontinuierliches
Arbeiten in der Massenproduktion.

Kompaktstationen

Ein Komplettes Lötssystem

Steigern Sie Ihre Produktivität mit unseren **All-in-One-Stationen**

Alles, was Sie brauchen, auf kleinstem Raum

Kartuschen-Schnellwechsler und -halter

Sparen Sie Zeit und steigern Sie die Produktivität - dank des Kartuschen-Schnellwechslers, der den schnellen und sicheren Einsatz unterschiedlicher Kartuschengeometrien ermöglicht. Der **Kartuschenhalter** kann bis zu vier Kartuschen aufnehmen.

Arbeitsposition

Die JBC-Stationen lassen sich an die Arbeitsposition des Benutzers anpassen. **Werkzeughalter** und **Kabelaufnehmer** sind einfach **verstellbar**.

Intelligentes Wärmemanagement

Die Stationen verfügen über einen **Standby- und einen Ruhemodus**, bei denen die Spitzentemperatur gesenkt wird, wenn das Werkzeug im Halter platziert wird. Als Ergebnis hält eine **JBC-Spitze bis zu 5 Mal länger** als jene anderer Marken.

Kommunikation Station-PC

Dank des eingebauten USB-Anschlusses in allen Stationen und **Steuereinheiten** können Sie Ihre Aufgaben vom PC aus fernsteuern. Die innovativste Technologie lässt über die Station hinaus Aufgaben steuern.

Intuitives Bedienmenü

Schnelle und einfache Konfiguration der Lötstation. Das **bedienungsfreundliche Menü** ermöglicht Ihnen die individuelle Einstellung von über **20 Parametern**, um den Lötprozess zu steuern. Legen Sie Temperaturgrenzwerte fest, fragen Sie Betriebsstundenzähler ab, sperren Sie die Station mit PIN oder programmieren Sie Standby- und Ruhemodus.

Spitzenreinigungssystem

Die Stationen der Compact-Produktlinie verfügen über einen Spitzenreiniger mit **Spritzschutzgummi**, um das Wegspritzen von Lotpartikeln zu vermeiden und den Arbeitsbereich sauber zu halten. Das Reinigungssystem bietet die Wahl zwischen 3 sicheren Verfahren, je nach Anforderungen: **Metallwolle, Schwamm oder Drahtbürste**.

JBC
The Soldering Co.

Jede Station hatte einen bestimmten Zweck



NT115

CDN

Hochpräzisionslöten

Diese Station ist für **hochpräzise Anwendungen** bei allen **Mikro-Reparaturlötarbeiten** konzipiert und bietet maximale Kontrolle, auch bei Arbeiten unter dem Mikroskop.



T210

CDS

Präzisionslöten

Ideal, wenn Sie auf **bestückten Leiterplatten** oder unter einer Lupe arbeiten.



AP250

CA

Lotzuführung

Die perfekte Station für Anwendungen, die eine **freie Hand** erfordern. Ideal für Löten von **Drähten, Steckverbindungen** usw.



AM120

CP

Präzisionsnacharbeiten

Die beste Lösung für das Löten und **Nachbearbeiten von SMD-Bauteilen**, sowie kleinen und mittleren Bauteilen im SOP- und DIP-Gehäuse.



DS360

CS

Entlöten

Die perfekte Station für **Präzisions-Entlötarbeiten** von **THT-Bauteilen** sowie **SMD-Pad-Reinigung**.



T245

CDEB

Lötassistent

Verbessern Sie Ihre Lötqualität während Sie Ihre Lötfertigkeiten verbessern.

Modulare Baureihe

Stellen Sie Ihre individuelle Station entsprechend Ihrem Löt- oder Nacharbeitsbedarf zusammen.

Stapelbare Module
sparen Arbeitsfläche

Mit allen
Steuereinheiten **voll
kompatible Werkzeuge**

**Benutzerfreundliches
Menü** für effizienteres
Arbeiten



Anpassbare Lötstation
Passen Sie die Arbeits-
Parameter entsprechend
Ihrer Aufgaben an.



Teilzähler
Zeichnen Sie die Teil- und
Gesamtzeit – Arbeits-,
Standby- und Ruhemodus
in Stunden – für jeden
Anschluss-Port auf.



Peripheriegeräte
Schließen Sie Ihre Station
an Pedale und Module, wie
Entlötmaschine, Stickstoff-
Durchflussregler usw. an.



**Werkzeug-
Voreinstellungen**
Wählen Sie automatisch
anzuwendende Parameter
für jedes Werkzeug.



Grafiken
Visualisieren Sie die
Spitzentemperatur und
die beim Lötvorgang an
der Lötstelle abgegebene
Leistung.



**Kommunikation
Station-PC**
Steuern Sie die
Lötstationen mittels PC,
exportieren Sie Grafiken
und aktualisieren Sie die
Stationssoftware.



Roboter
Automatisieren Sie den
Lötprozess und steuern Sie
die Station mittels Roboter.



TFT-Bildschirm

Leistungsanzeige %
für jeden Anschluss

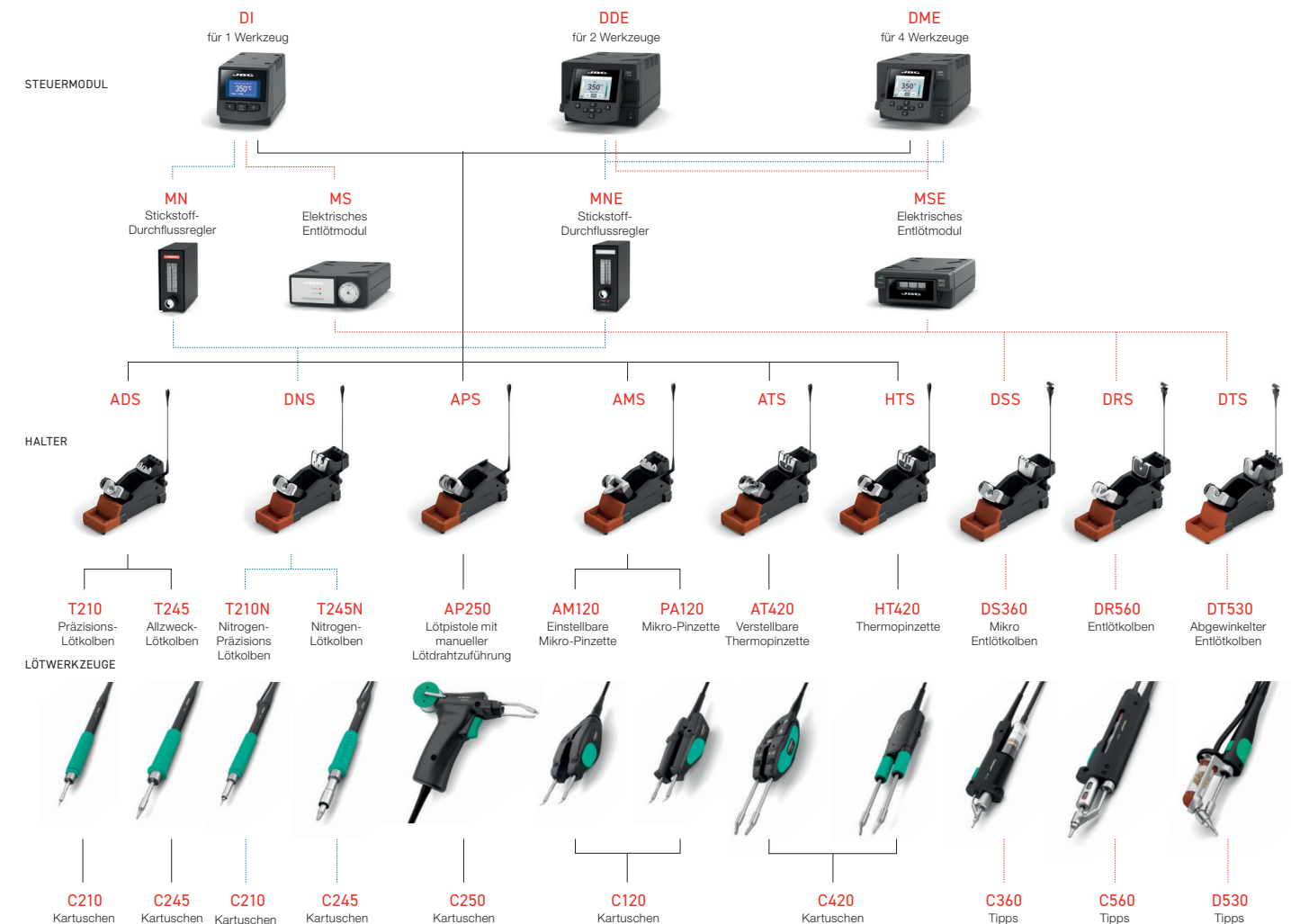
USB-A
Software-Aktualisierung
und Exportieren von
Grafiken

Verwendetes
Werkzeug

Abfrage der umfangreichen
Hilfe-Funktion für
jeden Parameter

Zeigt die verschiedenen verwendeten **Anschlüsse** an.

Modular-System Übersicht



Steuermodul



DI
für 1 Werkzeug
Das DI-Steuermodul eignet
sich für Produktions- und
Nacharbeitsanwendungen
mit **geringen bis mittleren
thermischen Anforderungen.**



DDE
für 2 Werkzeuge
Das DDE-Steuermodul verfügt
über **2 Anschlüsse mit einer
Ausgangsspitzenleistung von
150 W** pro Anschluss, um auch
die anspruchsvollsten Aufgaben
erfolgreich zu bewältigen.



DME
für 4 Werkzeuge
Das DME-Steuermodul arbeitet
gleichzeitig mit 4 Werkzeugen
von JBC. DME bietet Ihnen
zusätzliche Anwendungen:
USB-Mikroskop, Dateispeicher,
Einheitenumrechner, usw.

Multi-Werkzeug-Stationen

Universell einsetzbare Lösungen auf Basis des modularen Systems von JBC

Stellen Sie sicher,
dass Ihre Werkzeuge immer
einsatzbereit sind

Bis zu
150 W pro Werkzeug

Optimieren Sie Ihre Arbeit
mit hoher Leistung

Konfigurieren Sie die Tool-
Einstellungen für jeden Port

Mit dem DDE 2-Werkzeug-Steuermodul Rework-Prozesse erledigen

Mit dem DME 4-Werkzeug-Steuermodul mehrere Aufgaben erledigen



DDPE

Präzisions-Rework-Station

Schnelle und präzise Nacharbeit
für SMD-Komponenten und ICs
mit kleinem Umriss.



DDSD

Rework-Station mit DT530

Ideal für SMDs,
Hochleistungsaufgaben, das Entlöten
von Durchsteckkomponenten und das
Entfernen von überschüssigem Lot.



DDSE

Rework-Station mit DR560

Für SMD- und Hochleistungsanwendungen
sowie das Entlöten von
Durchsteckkomponenten.



DMSS

Rework-Station mit DT530

Vielseitig einsetzbar für SMDs und
Hochleistungsaufgaben, ideal zum Entlöten von
Durchsteckkomponenten.



DMSE

Rework-Station mit DR560

Eine Lösung für SMDs und Hochleistungsanwendungen
sowie zum Entlöten.



RMSD

Rework-System mit DT530

Die schnellste, aber auch sicherste Option für Löt- und
Nacharbeiten, einschließlich Heißluftanwendungen.



RMSE

Rework-System mit DR560

Es bietet die schnellste und sicherste Lösung für
Löt- und Nacharbeiten, einschließlich
Heißluftanwendungen.



DMPSD

Komplette Rework-Station mit DT530

Perfekt für präzises Löt-, SMD-Nacharbeit und die
Handhabung von Hochleistungsaufgaben, die ein effizientes
Entlöten von Durchsteckkomponenten gewährleisten.



DMPSE

Komplette Rework-Station mit DR560

Präzises Löt-, SMD-Nacharbeit und
Hochleistungsaufgaben, die ein effizientes Entlöten von
Durchsteckkomponenten gewährleisten.

NANO-Lötstationen

Entwickelt für maximale Kontrolle bei der Arbeit unter der Lupe

Die beste Lösung zum Löten und Entlöten von Bauteilen wie Chips
01005, 0201, 0402, usw.

Nano-Stationen arbeiten mit dem **effizientesten Lötssystem von JBC**, das die Lötqualität verbessert

NANE

mit 2 Werkzeugen

Die beste Lösung zum **Löten von SMD-Bauteilen**, die höchste Präzision erfordern.

Es hat eine Spitzenleistung von 14 W pro Werkzeug und mehr als 30 verschiedene Kartuschformen.



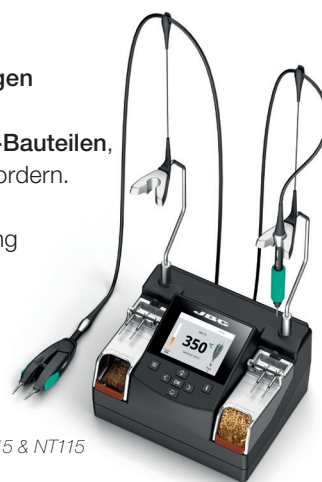
NT115 (x2)

NASE

mit 2 Rework-Werkzeugen

Die beste Lösung zum **Nacharbeiten von SMD-Bauteilen**, die höchste Präzision erfordern.

Es hat eine Spitzenleistung von 14 W pro Werkzeug und mehr als 30 verschiedene Kartuschformen.



AN115 & NT115

Hochpräzisions-Heißluftstation

Erfahren Sie die Vielfältigkeit der JNA dank ihrer Kapazität, ein breites Spektrum an Komponenten zu bearbeiten

Perfekt um SMDs mit **minimaler Separation nach zu bearbeiten** - ohne Auswirkung auf nahegelegene Komponenten.

Nacharbeiten einer Vielzahl von Bauteilen mit den neuen gebogenen Heißluftkartuschen

JNA

Hochpräzision

Die perfekte Kombination aus NH Handle und Heißluftkartuschen erlaubt es, die Hitze auf das ausgewählte Bauteil zu konzentrieren.

Dank ihres Designs und ihrer Ergonomie, wird bequemes Arbeiten unter der Lupe erleichtert.



NH

Heißluftstationen

Das qualitativ höchste Entlöten aller Zeiten

Mit unserem Werkzeugsortiment können Sie **alle SMD-Bauteile** schnell und sicher reparieren

JBC Heißluftstationen haben die Kapazität, Temperatur und Luftstrom präzise zu steuern.

TESE

Präzision

Eine Heißluft-Präzisionsstation zum **Nacharbeiten von kleinen und mittelgroßen SMD-Bauteilen**. Sie hat eine Spitzenleistung von 300 W und einen Luftstrom von 2 bis 17 SLPM.

Eine externe Thermoelementanschluss für die hochpräzise Regelung im geschlossenen Regelkreis des Bauteils/PCBs während des Nachbearbeitungsprozesses.



TET

JTSE

Leistung

Eine leistungsstarke Heißluftstation zum **Nacharbeiten aller Arten von SMD-Bauteilen**. Sie hat eine Spitzenleistung von 700 W und einen Luftstrom von 5 bis 50 SLPM.

Eine externe Thermoelementanschluss für die hochpräzise Regelung im geschlossenen Regelkreis des Bauteils/PCBs während des Nachbearbeitungsprozesses.



JTT

SRS

SMD-Nacharbeitssystem

Das SRS SMD Nacharbeit System bietet volle Kontrolle über SMD-Nacharbeitungs-Prozesse.

Der RWS Rework Arm hält das JTT-Heißschlauchset und ermöglicht so einen freihändigen Betrieb.

Das kleine Vorheizset PHSEK beinhaltet die kleine Vorheizung PHSE und den kleinen PCB Halter PHSS.



JTT

Automatische Zuführung

Einheitliche Lötstellen durch programmierte Lötzuführung

Erleichtert das Löten von Bauteilen und gibt dem Bediener **eine freie Hand für mehr Stabilität** im Lötprozess

Erhöhte Effizienz durch unterbrechungsfreies Arbeiten

ALE

Löten mit automatischer Zuführung

Die ideale **Lösung für den Lötprozess, der hohe Produktivität erfordert**. Es hat eine Spitzenleistung von 150 W. Es verfügt über eine Perforation des Lötzinns, die einen besseren Fluss des Flussmittels und das Entgasen ermöglicht.



ALE250

SF

Automatische Lötdrahtzuführung

Ermöglicht die **automatische Lötdrahtzuführung aus jeder Position**. Es verfügt über eine Perforation des Lötzinns, die einen besseren Fluss des Flussmittels und das Entgasen ermöglicht.



SF280

Hochleistungs-Lötstationen

Hohe Leistung für industrielle Lötanwendungen

250 Watt Spitzenleistung für **hohe thermische Anforderungen** und lang andauernde Lötvorgänge

Verwendet für Solarmodule, mehrschichtige Schaltungen und Bauteile mit großen Wärmeabgabeflächen

HDE

Löten

Das **leistungsstärkste Lötgerät** der JBC-Produktpalette. Sie hat eine Spitzenleistung von 250 W.



T470

HDEK

Nacharbeiten

Konzipiert zur **Senkung der Lötzeit bei Anwendungen, die große Hitze über einen längeren Zeitraum benötigen**.

Sie hat eine Spitzenleistung von 250 W.



HT470

Leiterplatten-Unterheizungen

Vergessen Sie Thermo Schock

Zuverlässigkeit bei Genauigkeit und Steuerung der Leiterplattentemperatur

3 Arbeitsmodi – **sicherere und effizientere Nacharbeit**

Ein- und ausschaltbare **unabhängige Arbeitszonen**



PHNEK

Unterheizungsset für PCB's bis 11 x 7 cm
Die beste Lösung zum Nachbearbeiten von **kleinen PCBAs**, wie sie häufig in **Smartphones** verwendet werden.



PHSMK

Unterheizungsset für PCB's bis 13 x 13 cm mit PSS
Eine Lösung für die Nacharbeit kleiner/mittlerer Leiterplatten, wie sie üblicherweise in der Elektronikindustrie verwendet werden. Mit PSS für schnelle, einfache und präzise Leiterplattenwechsel.



PHSEK

Unterheizungsset für PCB's bis 13 x 13 cm
Vollständige Lösung zum Nachbearbeiten von **kleinen/mittelgroßen PCBAs**, wie sie häufig in der Elektronikindustrie verwendet werden.

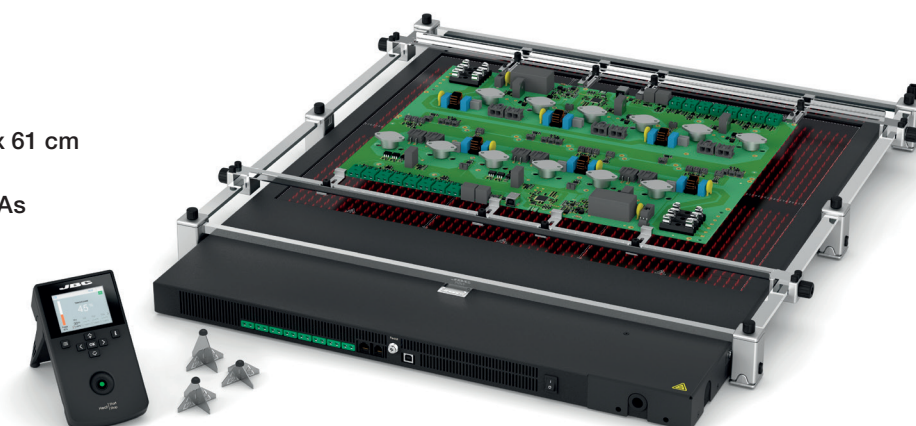


PHBEK

Unterheizungsset für PCB's bis 36 x 28 cm
Die beste Lösung zum **Nachbearbeiten von mittelgroßen/großen PCBAs**, wie sie häufig in Laptops oder PCB-Panels verwendet werden.

PHXLEK

Unterheizungsset für PCB's bis 51 x 61 cm
Dies ist ein komplettes System zum **Vorheizen von großformatigen PCBAs** wie Kommunikationsplatinen, Flugzeugen usw. und ideal für wiederholte Lötarbeiten.



Abisolierstationen

Das thermische Abisolieren von Kabeln

Speziell entwickelt zum
**Abisolieren von thermostabilen
Materialien wie Teflon*,
Kapton*, Silikon, Gummi usw.**
von 40 bis 14 AWG (0,08 bis 1,63
mm) und Temperaturen bis 800°C

WSS

Hochtemperatur-Präzision

Das verbesserte Pinzetten-Design macht es zu einem kleinen, ergonomischen, handlichen und sehr sicheren Werkzeug, das Verbrennungen verhindert, selbst bei sehr hohen Temperaturen.



WS140

Spitzenreinigungssysteme

Investieren Sie Ihre Zeit in das Löten, nicht in die Reinigung

Reinigen Sie die Lötspitze in
Bruchteilen von Sekunden

Eine saubere Lötspitze verzinnt
immer besser und liefert eine
besserer Lötqualität.



CLMUP

Automatisch mit Kunststoffbürsten (nicht aus Metall)

Führen Sie eine gründliche und sanfte
Spitzenreinigung durch. Regelmässiger
Gebrauch empfohlen, um die Standzeit
der Spitzen zu verbessern.



CLMS

Automatischer Junior mit Kunststoffbürsten

Führen Sie eine gründliche und
stringente Spitzenreinigung durch, um
die Wärmeübertragung an der Spitze
zu verbessern.



CL

Manuell mit Messingwolle

Ein komplettes Reinigungssystem mit
Spritzschutz und Antispritz-Membran,
um den Arbeitsbereich sauber und frei
von Lotpartikeln zu halten.

Rauchabsauger

FAE1 ist die effektivste Lösung, um der Exposition gegenüber Löt Rauch zu entgehen

FAE1

Mit FAE1100 für 1 Arbeitsplatz

Der FAE1 arbeitet nur beim Löten
und verfügt über ein einzigartiges
Vakuumsystem, das in den Ständer
integriert ist.

Jeder Arm bietet 80 m³/h Absaugung,
was die Rauchabsaugung für zwei
Arbeitsplätze optimiert. Es übertrifft
die Branchenstandards und sorgt für
höhere Luftqualität und Konformität.



Zubehör

Schneller, einfacher und sicherer arbeiten mit dem
Zubehörprogramm zum Löten und Entlöten



DPM

Manueller Lotpastenspender

Präzise Dosierung von Lotpaste,
Klebstoff, Flussmittel, usw., ideal fürs
Nacharbeiten von SMT-Bauteilen



ESD-PRODUKTLINIE

ESD-Tischmatten

Schützen den Bediener und die
Ausrüstung vor elektrostatischen
Entladungen, indem sie die statische
Elektrizität von den auf der Oberfläche
platzierten Objekten ableiten.



PSS

Multiaxialer Halter für PCB's bis max 13 x 13 cm

Ermöglicht eine schnelle und präzise Handhabung von Leiterplatten in jeder
Position. Drehen Sie Ihre Leiterplatte in einer einzigen Bewegung um 180°.
Ausgelegt zur Erleichterung der Arbeit, mit oder ohne Vorwärmer.



HOCHPRÄZISE

SCHNEIDWERKZEUGE & PINZETTEN

ESD-Präzisionswerkzeuge sind
unverzichtbar für die Elektronik- und
Montageindustrie. Bereit, all Ihre
spezifischen Anforderungen zu erfüllen.



TCP

Thermoelement-Pointer

Zum schnellen und präzisen
Messen und Steuern der
Oberflächentemperatur von
Leiterplatten und Komponenten.

Kartuschen-Übersicht

Mehr als **500** Kartuschen & kundenspezifische Modelle

Die **volle Produktpalette** finden Sie auf unserer Website

JBC
The Soldering Co.

C115																		
 C115126	 C115101	 C115103	 C115106	 C115107	 C115124	 C115118	 C115105	 C115110	 C115116	 C115117	 C115108	 C115125	 C115113	 C115114				
Edelstahlspitze Ø 0.1 (Ø 0.039)					0.7 (Ø 0.028)		3.5 (Ø 0.138)		0.3 (Ø 0.012)		2.5 (Ø 0.098)		1 (Ø 0.039)					
 C115115					 C115111		 C115112		 C115120		 C115109		 C115127					
							Hohlkehle Ø 0.1 (Ø 0.039)		 C115128									
							Hohe Wärmeleistung  A Ø 2.5 (Ø 0.098)		C115213 A = 1 x 0.3 (Ø 0.039 x 0.012) C115214 A = 1.8 x 0.5 (Ø 0.071 x 0.020) C115221 A = 1.3 x 0.3 (Ø 0.051 x 0.012) C115222 A = 1.6 x 0.3 (Ø 0.063 x 0.012) C115223 A = 2.4 x 0.6 (Ø 0.094 x 0.024)									
									 C115211 0.7 (Ø 0.028) 3.5 (Ø 0.138) Ø 2.5 (Ø 0.098)					 C115212 0.3 (Ø 0.012) 2.5 (Ø 0.098) Ø 2.5 (Ø 0.098)				

C245	0.6 x 0.3 (0.024 x 0.011)	0.8 x 0.3 (0.031 x 0.011)	0.8 x 0.6 (0.032 x 0.024)	1.2 x 0.3 (0.047 x 0.012)	1.2 x 0.7 (0.047 x 0.028)	1.2 x 0.7 (0.047 x 0.028)	1.5 x 0.3 (0.059 x 0.012)	1.8 x 0.8 (0.070 x 0.031)	2.2 x 1 (0.087 x 0.039)	2.2 x 1 (0.087 x 0.039)	2.4 x 0.5 (0.094 x 0.019)	2.4 x 0.3 (0.094 x 0.012)	2.4 x 0.6 (0.095 x 0.024)	2.7 x 1 (0.106 x 0.039)	3 x 1 (0.118 x 0.039)	3.2 x 1.2 (0.126 x 0.047)
																
C245731	C245773 C245673*	C245742	C245774	C245906 C245806*	C245406	C245768	C245944 C245844*	C245907 C245807*	C245407	C245759	C245770	C245741	C245729	C245061 C245261*	C245911 C245811*	

 C245775	 C245755	 C245756	 C245908 C245808*	 C245708	 C245967	 C245069	 C245966 C245866*	 C245030	 C245032	 C245036	 C245930	 C245001 C245201*	 C245937	 C245957	 C245903	 C245403	 C245943	 C245933	 C245107																				
3.2 x 1.2 (Ø 0.126 x 0.047)		4 x 0.8 (Ø 0.157 x 0.031)		4.8 x 1 (Ø 0.189 x 0.039)		4.8 x 1.5 (Ø 0.189 x 0.059)		4.8 x 1.5 (Ø 0.189 x 0.059)		5 x 1 (Ø 0.197 x 0.039)		5 x 1.7 (Ø 0.197 x 0.067)		6.6 x 1.8 (Ø 0.259 x 0.071)		Ø 0.3 (Ø 0.012)		Ø 0.4 (Ø 0.016)		Ø 0.5 (Ø 0.020)		Ø 0.5 (Ø 0.020)		Ø 0.6 (Ø 0.024)		Ø 0.6 (Ø 0.024)		Ø 0.8 (Ø 0.031)		Ø 1 (Ø 0.039)		Ø 1 (Ø 0.039)		Ø 1.7 (Ø 0.070)		Ø 2.2 (Ø 0.090)		Ø 3 (Ø 0.118)	
C245775		C245755		C245756		C245908		C245708		C245967		C245069		C245966		C245030		C245032		C245036		C245930		C245001		C245937		C245957		C245903		C245403		C245943		C245933		C245107	

 C245747	 C245710	 C245905	 C245405	 C245945 C245845*	 C245795	 C245784	 C245793	 C245912 C245812*	 C245056 C245256*	 C245951	 C245766	 C245301*													
Ø 0.6 (Ø 0.024)		Ø 1.2 (Ø 0.047)		Ø 1.5 (Ø 0.059)		Ø 1.5 (Ø 0.059)		Ø 2.2 (Ø 0.087)		Ø 2.5 (Ø 0.098)		Ø 2.8 (Ø 0.110)		Ø 2.8 (Ø 0.110)		Ø 3 (Ø 0.118)		Ø 3.5 (Ø 0.138)		Ø 3.8 (Ø 0.149)		Ø 5 (Ø 0.197)		Ø 8.8 (Ø 0.346)	
C245747		C245710		C245905		C245405		C245945		C245795		C245784		C245793		C245912		C245056		C245951		C245766		C245301*	

Hufförmige Spitze mit reduzierter verzinneter Oberfläche, ideal zum Nacharbeiten		
 C245064	 C245102	 C245797
A = Ø 1.3 (Ø 0.051)		
A = Ø 2 (Ø 0.079)		
A = Ø 3.8 (Ø 0.149)		

 C245748	 C245749	 C245962 C245862*	 C245963 C245863*	 C245946 C245846*					
Ø 0.6 (Ø 0.024)		Ø 0.6 (Ø 0.024)		1.2 x 0.7 (0.047 x 0.027)		1.8 x 0.8 (0.071 x 0.031)		2.2 x 1 (0.087 x 0.039)	

 C245732	 C245761	 C245034 C245234*	 C245029	 C245126	 C245786	 C245929	 C245935	 C245904 C245804*	 C245259	 C245260	 C245627	 C245628	 C245067	 C245965 A = 0.1 (Ø 0.005) C245931 A = 0.2 (Ø 0.079) C245938 A = 0.3 (Ø 0.149)	 C245962 C245862*	 C245963	 C245946																		
3.2 x 1.5 (Ø 0.126 x 0.059)		3 x 1 (Ø 0.118 x 0.039)		Ø 0.4 (Ø 0.016)		Ø 0.4 (Ø 0.016)		Ø 0.4 (Ø 0.016)		Ø 0.4 (Ø 0.016)		Ø 0.6 (Ø 0.024)		Ø 0.8 (Ø 0.031)		Ø 1 (Ø 0.039)		Ø 1.5 (Ø 0.059)		Ø 2 (Ø 0.079)		Ø 3 (Ø 0.118)		Ø 4 (Ø 0.157)		Hohlkehle Ø 2.3 (Ø 0.091)		Chip-Komponenten							
C245732		C245761		C245034		C245029		C245126		C245786		C245929		C245935		C245904		C245259		C245260		C245627		C245628		C245067		C245965		C245962		C245963		C245946	

Messertyp		Dual In Line		QFP und PLCC		Klingenförmig		Kartuschen in verchromter Ausführung zur Verwendung in Kunststoffen									
	C245789 A = 0.3 (0.012) B = 3.8 (0.150)		C245220* A = 5.4 (0.213) B = 6 (0.236)		C245224* A = 12 (0.472) B = 12 (0.472)		C245914 A = 10 (0.394)		C245138		C245123		C245121		C245109		
C245939 A = 0.4 (0.016) B = 6 (0.236)	C245785 A = 0.4 (0.016) B = 6 (0.236)	C245955 A = 0.5 (0.020) B = 13 (0.512)	C245303* A = 6.5 (0.256) B = 6 (0.236)	C245222* A = 7.1 (0.279) B = 13 (0.512)	C245306* A = 9.6 (0.378) B = 10 (0.394)	C245305* A = 9.6 (0.378) B = 12 (0.472)	C245351* A = 12.3 (0.484) B = 12.3 (0.484)	C245228* A = 12.4 (0.488) B = 15 (0.591)	C245315* A = 15 (0.591) B = 15 (0.591)	C245352* A = 15.4 (0.606) B = 15.4 (0.606)	C245227* A = 17.5 (0.689) B = 17.5 (0.689)	C245344* A = 26 (1.024) B = 26 (1.024)	C245915 A = 15 (0.591) B = 15 (0.591)	C245932 A = 21 (0.827) B = 21 (0.827)	C245949 A = 32 (1.260) B = 32 (1.260)	C245776 A = 37 (1.457) B = 37 (1.457)	C245916 A = 40 (1.575) B = 40 (1.575)

