

# JBC

The Soldering Co.



## 焊接辅助系统

实时提升焊接质量



了解传递到焊点的能量



监控焊接过程



获取信息来优化流程



为经验不足的操作员提供帮助

## 焊接辅助系统可提供相关数据，助力实现高质量焊接

此系统会将新焊点与预存的焊接基准进行比较。焊台会向操作员提供反馈，以颜色和百分比来指示焊接工作质量：

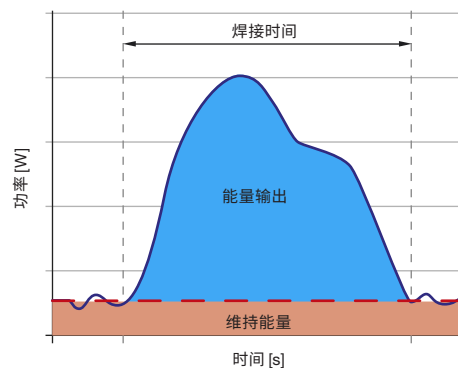
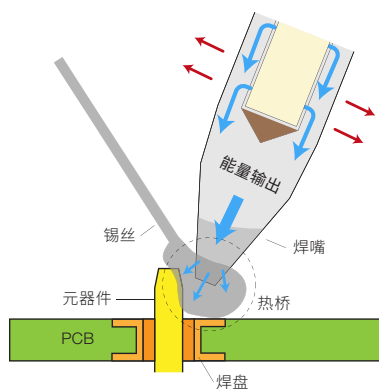


借助焊接辅助系统，该焊台非常适合用来提高操作员的焊接水平。

\* 百分比可供配置

## 焊接过程的能量输出

该焊台通过测量焊接过程中的能量输出和完成焊接所需的时间来指示两个焊点是否相当。

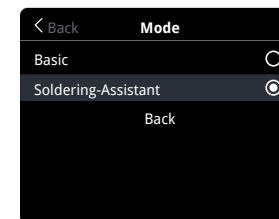


焊接辅助系统支持分析手动焊接过程，并通过逐个比较焊点，从而评估焊接质量情况。

该焊台能够识别出何时执行焊接，记录每种情况下传递的功率，并测量所提供的能量。

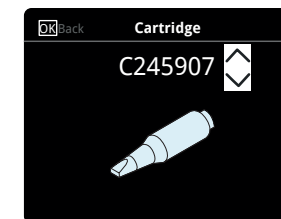
## 如何实现高质量焊接

### 1. 配置



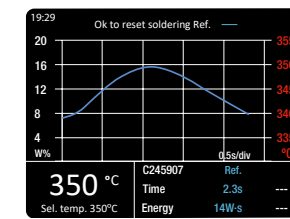
用户菜单经过更新，方便用户轻松设置焊台参数。

### 2. 选择烙铁头



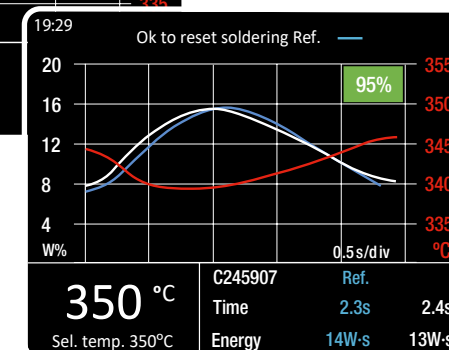
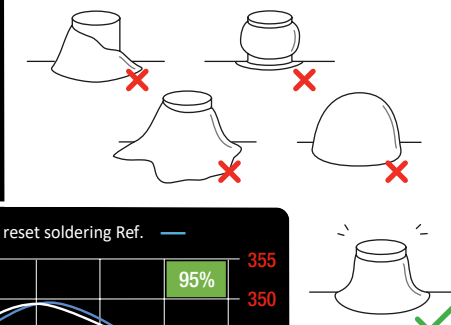
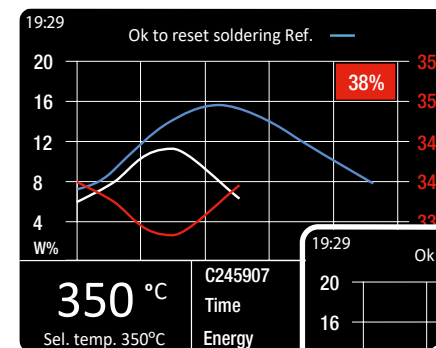
您可以从多种不同几何形状的焊嘴中选择来进行测试，并为每个焊接过程选择最合适的烙铁头。

### 3. 设置基准



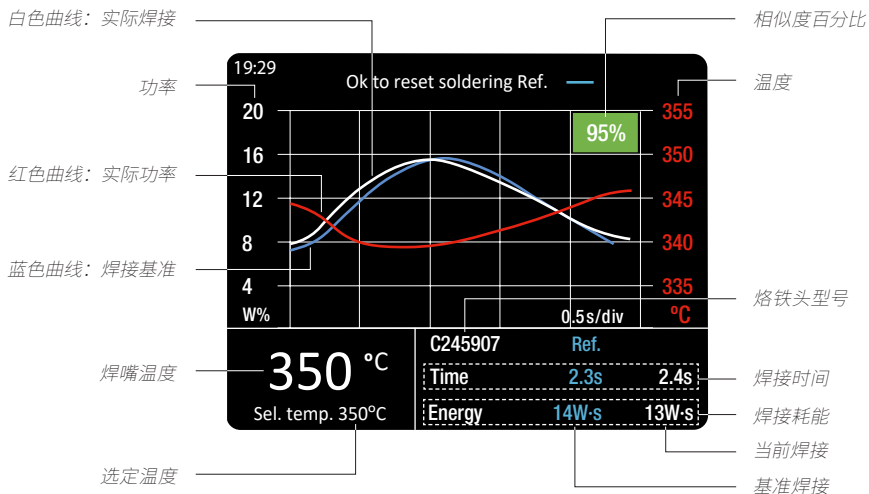
为了获得高质量的焊接基准，建议由专业人士执行和验证焊接过程。

### 4. 实践



进行焊接，焊台会自动将焊点与预存的焊点进行比较。重复焊接，直到达到期望的结果。

# 焊接辅助系统主屏幕



# 焊点信息屏幕

按下 **i** 可访问每个焊点的详细参数。  
 通过 **<** 和 **>** 可选择最近 5 个焊点进行曲线比较。

SOLDERING JOINT INFO			1/3
	Last	Ref.	Diff.
Sel. temp.	350°C	350°C	
Cartridge	C245907	C245907	
Time	4.3s	4.0s	-6%
Max temp	350°C	350°C	+0%
Min temp	320°C	320°C	+0%
Energy	5.0W·s	5.6W·s	-6%
Result	97%		

如需了解更多信息，请访问：

<https://www.jbcsoldering.cn/chi-cdeb-soldering-assistant-station>



003402/0524