

# JBC

[www.jbctools.com](http://www.jbctools.com)

## MANUALE DI ISTRUZIONI



### AM120

Micropinze regolabili

Questo manuale si riferisce ai seguenti articoli:

**AM120-A**

## Distinta dei componenti

La dotazione include i seguenti componenti:



**Micropinze regolabili** ..... 1 unità

**Manuale** .....1 unità  
Rif. 0034843

## Collegamenti

**DI, DDE o DME**  
Unità di controllo\*



**AMS**  
Supporto per micropinze  
PA120 e AM120\*



**Cartucce C120\***

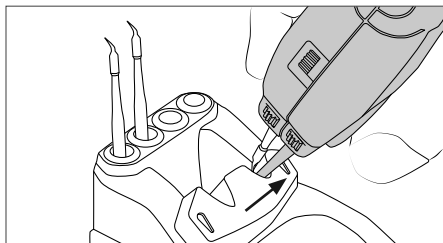


**AM120**  
Micropinze regolabili

\* Non incluso, venduto separatamente.

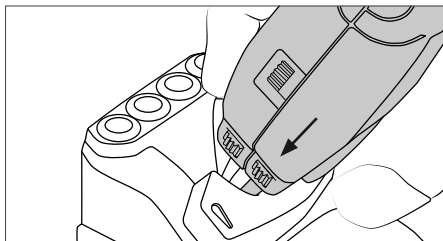
# Sostituzione delle cartucce

## 1. Rimozione



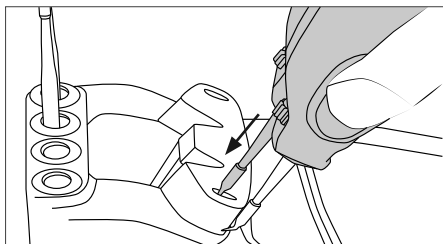
Posizionare le cartucce nell'estrattore ed esercitare una trazione con le pinze per rimuoverle.

## 2. Posizionamento

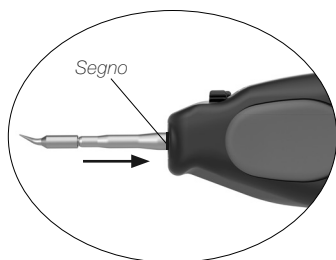


Posizionare le pinze sulla parte superiore della nuova cartuccia e premere leggermente verso il basso.

## 3. Inserimento



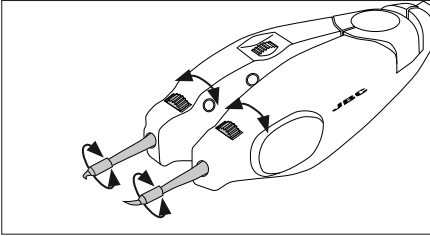
Utilizzare le scanalature per inserire le cartucce fino al segno\*.



### \*Importante

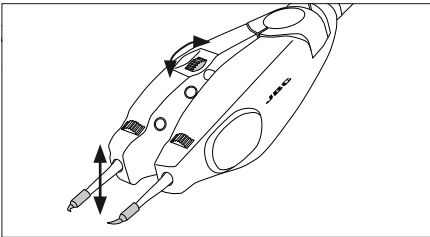
Per un collegamento corretto è essenziale inserire le cartucce fino al segno. Assicurarsi che le superfici di contatto della cartuccia siano pulite per garantire il corretto funzionamento dell'utensile.

#### 4. Allineamento delle cartucce mediante rotazione

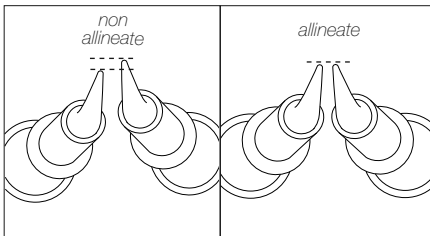


Muovere leggermente le rotelle per allineare le cartucce come richiesto.

#### 5. Allineamento verticale delle cartucce

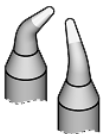


Chiudere le pinze; la rotella posteriore permette di allineare le cartucce in direzione verticale.

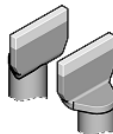


### Cartucce compatibili

AM120 funziona con le cartucce C120. Per trovare il modello più adatto alle proprie esigenze di saldatura visitare [www.jbctools.com](http://www.jbctools.com)



Curva conica



Lama



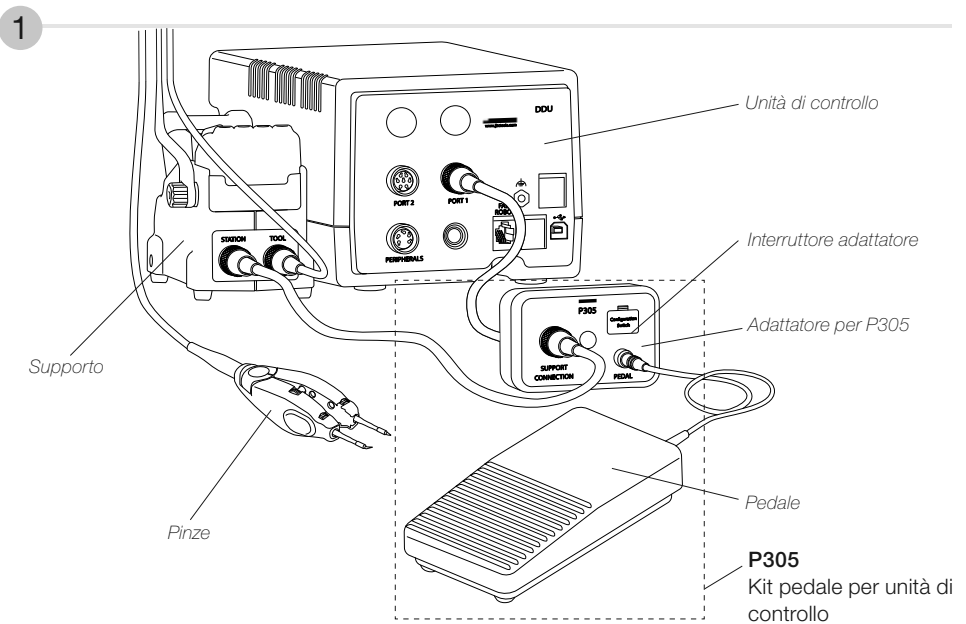
Curva a bulino

## Esempio:

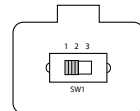
# Processo di rilavorazione dei componenti dei chip con pinze e pedale

Il pedale viene spesso utilizzato per rilavorare i componenti con le pinze.

Le micropinze regolabili AM120 JBC sono lo strumento più efficace per dissaldare i componenti dei chip, ma ne facilitano anche il rapido posizionamento e la saldatura utilizzando un pedale collegato alla stazione JBC.



Interruttore adattatore



## Collegamenti

Collegare il pedale P305 al suo adattatore e quindi l'adattatore alla porta dell'unità di controllo. L'utensile deve essere collegato al supporto e il supporto all'adattatore del pedale.

**Nota:** per lavorare con il P305 e il suo adattatore, scegliere la funzione del pedale sull'interruttore dell'adattatore, come mostrato qui accanto.

Per invertire la funzione del pedale, scegliere:

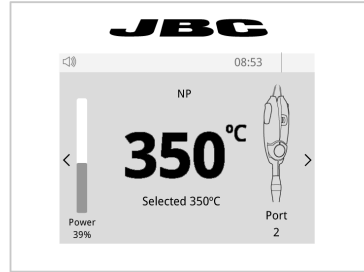
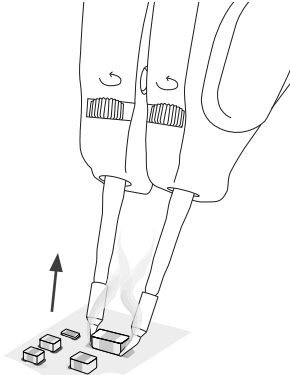
NO > premere per lavorare

(normalmente aperto)

NC > rilasciare per lavorare

(normalmente chiuso)

2



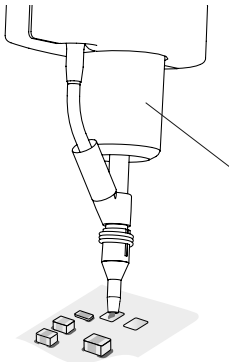
## Dissaldatura\*

Sollevare le pinze dal supporto, tenere premuto il pedale per attivare le pinze e dissaldare il componente.

Una volta rilasciato il pedale, le pinze entrano in modalità di ibernazione e si raffreddano.

\* "premere per lavorare"  
precedentemente selezionato

3



**DS360**  
Microdissaldatore

## Pulizia dei pad

Pulire i pad con l'utensile di dissaldatura DS360 JBC.

Per questa operazione è necessaria la stazione di dissaldatura DSS JBC.

4



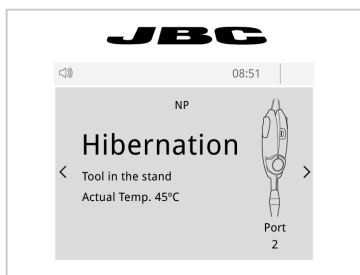
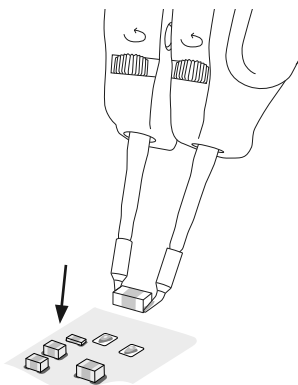
**DPM**  
Dispenser manuale  
di pasta per saldatura

## Erogazione di pasta per saldatura

Applicare la quantità di pasta necessaria per saldare il nuovo componente del chip.

Si raccomanda l'uso del dispenser per pasta di saldatura DPM JBC.

5



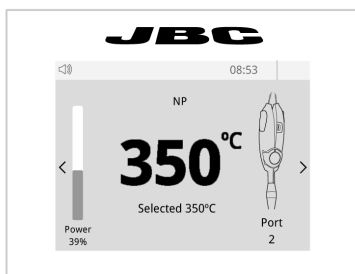
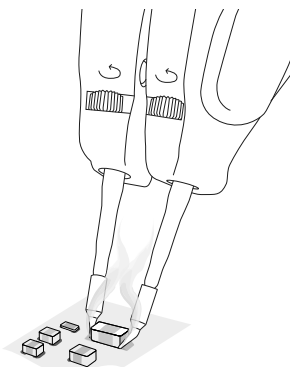
### Posizionamento

Non premere il pedale.

Utilizzare le pinze per posizionare il componente sul pad precedentemente stagnato.

**Nota:** le pinze inattive evitano che il componente si riscaldi prematuramente.

6



### Saldatura

Una volta in posizione, tenere premuto il pedale per attivare le pinze ed eseguire la saldatura.



## Sicurezza



**È indispensabile seguire le norme di sicurezza per evitare scosse elettriche, lesioni, incendi o esplosioni.**

- Non utilizzare le unità per scopi diversi dalla saldatura o dalla rilavorazione. L'uso improprio può causare incendi.
- Il cavo di alimentazione deve essere collegato a basi omologate. Prima dell'uso, accertarsi che la messa a terra sia stata eseguita correttamente. Quando si stacca la spina, tenere la spina, non il filo.
- Non lavorare su parti sotto tensione.
- Quando non viene utilizzato, l'utensile deve essere riposto nel supporto per attivare la modalità di sospensione. La punta o l'ugello di saldatura, la parte metallica dell'utensile e il supporto possono essere ancora caldi anche quando la stazione viene spenta. Maneggiare con cura, anche quando si regola la posizione del supporto.
- Non lasciare l'apparecchio incustodito quando è acceso.
- Non coprire le griglie di ventilazione. Il calore può provocare l'accensione di prodotti infiammabili.
- Evitare che il flussante entri in contatto con la pelle o con gli occhi per prevenire irritazioni.
- Fare attenzione ai fumi prodotti durante la saldatura.
- Mantenete la postazione di lavoro pulita e ordinata. Indossare occhiali e guanti di protezione adeguati durante il lavoro per evitare danni alle persone.
- È necessario prestare la massima attenzione ai rifiuti liquidi di stagno che possono causare ustioni.
- Questo apparecchio può essere utilizzato da bambini di età superiore agli otto anni e anche da persone con ridotte capacità fisiche, sensoriali o mentali o con mancanza di esperienza, a condizione che abbiano ricevuto un'adeguata supervisione o istruzioni sull'uso dell'apparecchio e che abbiano compreso i rischi che comporta. I bambini non devono giocare con l'apparecchio.
- La manutenzione non deve essere eseguita dai bambini a meno che non dispongano di supervisione.





## Specifiche

### AM120

#### Micropinze regolabili

Rif. **AM120-A**

- Potenza massima per cartuccia:	40 W
- Peso netto totale:	102 g/0,223 lb
- Dimensioni/peso confezione: (L x P x A)	277 x 73 x 50 mm/170 g 10,91 x 2,87 x 1,97 in/0,236 lb

Conforme agli standard CE.

Protetto contro le scariche elettrostatiche.

# JBC

### Garanzia

La garanzia di 2 anni di JBC copre questa apparecchiatura da tutti i difetti di fabbricazione, compresa la sostituzione delle parti difettose e la manodopera.

La garanzia non copre l'usura o l'uso improprio del prodotto.

Affinché la garanzia sia valida, l'apparecchiatura deve essere restituita, con spese di spedizione, al rivenditore presso il quale è stata acquistata.



Questo prodotto non deve essere gettato nella spazzatura.

In conformità con la direttiva europea 2012/19/UE, le apparecchiature elettroniche a fine vita devono essere raccolte e restituite a un centro di riciclaggio autorizzato.



[www.jbctools.com](http://www.jbctools.com)